Mobil SHC™ 918 EE

Mobil Industrial , South Korea

에너지 효율 터빈 오일

제품 설명

Mobil SHC™ 918 EE는 GE 가스터빈 모델에서 에너지 효율 장점을 발휘하도록 설계되었습니다. 이 제품은 ExxonMobil 과 GE가 공동으로 개발하였습니다. Mobil SHC 918 EE 는 GE의 엄격한 에너지효율 터빈오일 규격인 GEK 121603 을 충족한 첫번째 제품입니다. Mobil SHC 918 EE 제품은 종래의 ISO 32 점도등급 터빈 오일과 비교하여 0.09%의 전반적인 에너지효율 향상을 가져왔습니다. 이러한 에너지효율은 GE-설계 베어링 릭(rig), GE Frame 7HA test stand, 그리고 GE Frame 7FA 및 6FA field demonstrations 에서 측정되었으며 더 낮은 점도측정법과 독점적인 첨가제 테크놀러지에 의해서 달성되었읍니다. GE 의 엔지니어들은 높은 신뢰도를 유지하며 적절한 베어링 윤활에 대해 확인했습니다.

고출력의 GE 가스터빈은 윤활유에 열적 스트레스를 가할 수 있으며 이로 인해 필터 막힘, 밸브 눌러붙음, 오일수명 단축 그리고 신뢰도 감소를 초래할 수 있습니다. Mobil SHC 918 EE의 기유와 첨가제의 세심한 균형적 조합을 통해서 이러한 GE 터빈의 유압과 수소 씰 시스템의 바니쉬 생성을 억제하도록 설계되었읍니다. 산화 및 열에 대한 높은 안정성 조합에 의한 지속적 청결 성능을 발휘함으로서 터빈이 장기적으로 신뢰할 수 있는 성능을 유지하도록 합니다.

*에너지 효율성은 설명되었습니다

에너지효율 디자인은 Exxon Mobil Corporation의 등록상표입니다. Mobil SHC 918 EE 의 에너지효율은 ISO 32 VG 터빈 오일과 비교하여 오직 오일의 성능과의 관련성이 있습니다. Mobil SHC 918 EE 터빈의 전반적인 효율은 GE-designed bearing rig, GE Frame 7HA test stand 및 GE Frame 7FA & 6FA field demonstrations에서 종래의 ISO VG 32 터빈오일과 비교할 때 15%의 베어링 마찰 에너지 감소에 의해 약 0.09% 향상되었습니다.

**GE 는 General Electric Company의 등록상표입니다. 등록상표 허가하에 사용되었습니다.

특징 및 장점

Mobil-브랜드 제품은 100년 이상의 기간동안 전세계 터빈 사용자로부터 선호되어 왔습니다. 그동안 회사의 연구진은 터빈 제조사와 사용자의 강력한 협력 체제를 유지하고 우리의 제품이 새로운 터빈 디자인의 요구 조건을 충족하거나 만족하도록 노력하여 왔습니다. 이 제품은 GE 와의 파트너쉽에 의거하여 개발되었으며 소비자들이 신뢰할 만한 목표를 달성하고 GE 가스터빈의 에너지 효율을 개선하는데 기여하였읍니다.

Mobil SHC 918 EE 오일은 다음과 같은 특징과 장점을 제공합니다:

특징	장점 및 예상 효과
향상된 가스터빈 효율	CO2 생성 /kWh을 감소시켜줍니다
바니쉬 생성 가능성을 감소시켜줍니다.	신뢰할 수 있는 터빈가동 그리고 유압과 수소 씰시스템 부품의 유지비용을 줄여줍니다.
탁월한 열/산화 안정성	오일수명을 연장하고 가동중단을 감소시켜 유지비용의 효율화 및 신뢰성 있는 가동으로 이끌어줍니다.

적용 개소

GE Frame 7 HA (multi-shaft) , 7 FA and Frame 6 FA.01 turbines.

규격 및 승인

이 제품은 다음 요건을 부합하거나 능가합니다

이 제품은 다음 요건을 부합하거나 능가합니다
GE Power GEK 121603

특성과 사양

특성	
Air Release, 50 C, min, ASTM D3427	0.7
색상, ASTM D1500	L0.5
Copper Strip Corrosion, 3 h, 100 C, Rating, ASTM D130	1A
인화점, Cleveland Open Cup, °C, ASTM D92	231
Foam, Sequence I, Stability, ml, ASTM D892	0
Foam, Sequence I, Tendency, ml, ASTM D892	10
Foam, Sequence II, Stability, ml, ASTM D892	0
Foam, Sequence II, Tendency, ml, ASTM D892	10
Foam, Sequence III, Stability, ml, ASTM D892	0
Foam, Sequence III, Tendency, ml, ASTM D892	10
FZG Scuffing, Fail Load Stage, A/8.3/90, ISO 14635-1	10
Kinematic Viscosity @ 100 C, mm2/s, ASTM D445	4.2
Kinematic Viscosity @ 40 C, mm2/s, ASTM D445	18.9
Neutralization Number, mgKOH/g, ASTM D974	0.07
유동점, °C, ASTM D97	-33
Rotating Pressure Vessel Oxidation Test, min, ASTM D2272	2006
RPVOT Oxidation, after Nitrogen Sparge, 48 h, 121 C (250 F), %, ASTM D2272(mod)	106.7
Rust Characteristics, Procedure B, ASTM D665	합격
Turbine Oil Stability Test, Life to 2.0 mg KOH/g, h, ASTM D943	>10000
점도 지수, ASTM D2270	125

보건 및 안전

이 제품에 대한 보건 및 안전 추천은 물질 안전 자료 표 (MSDS)에서 찾을 수 있습니다. @ http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx

여기에서 사용된 모든 상표는 달리 명시되지 않은 한 Exxon Mobil Corporation이나 해당 자회사의 상표 또는 등록상표입니다.

08-2020

모빌코리아윤활유㈜

서울시 중구 한강대로 416 서울스퀘어빌딩 22층

+82-2-750-8700

일반적으로 대표성상은 정상제품에 있어 허용오차가 있을 수 있으며 제품 규격에 정확히 부합하지 않을 수 있습니다. 제품 성능에 영향을 미치지 않는 범위내에서의 오차는 정상적으로 생산 된 제품이나 생산지역의 차이에 따라 발생 할 수가 있습니다. 여기에 수록 된 내용은 사전통보 없이 변경 될 수 있습니다. 모든 제품들이 해당지역의 여건에 따라 공급되지 않을 수 있습니다. 보다 자세한 사항은 각 지역 ExxonMobil 사무실로 연락 주시거나 www.exxonmobil.com 사이트에 방문하여 주시기 바랍니다. 엑손모빌은 에쏘, 모빌, 또는 엑손모빌의 이름으로 수많은 자회사 및 계열사로 구성되어 있습니다. 본 문서에 있는 내용은 어떠한 지역 법인 실체의 독립성을 무효화하거나 폐지 할 의도가 없음을 명백히 밝히는 바 입니다. 해당 지역에서 행하여지는 모든 활동과 책무는 해당 지역 엑손모빌 자회사에 있습니다.

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved