



Mobilcut 시리즈

Mobil Industrial, South Korea

수성 금속 가공유

제품 설명

Mobilcut은 ExxonMobil의 고성능 수용성 금속 절삭 가공유 계열의 상표입니다. 첨단 기유, 첨가물 및 절삭유제로 조제된 Mobilcut 시리즈는 비염소계 제품들로 구성되어 광범위한 금속 절삭 가공 공정에서 신뢰할 만한 절삭성능을 제공합니다. 이 제품들은 여러 경수 및 연수와 더불어 사용할 수 있고 기포 발생이 적어 기계 및 부품에 장기적으로 부식 방지 성능을 제공하도록 설계 되었습니다. 유지보수가 적게 필요하고 본질적으로 안정된 Mobilcut 제품들은 장기 서비스 수명, 우수한 절삭가공 성능 및 보건 및 환경 보호와 생산성 향상이 필요한 현대의 공작기계용에 적합하도록 설계 되었습니다. 본 제품들은 원액으로 공급되며 사용할 때 물과 일정비율 배합 한 후 사용해야 합니다.

Mobilcut 100은 물과 쉽게 혼합되어 안정된 에멀전을 형성하며 유백색 에멀전 형상을 띄는 수용성 절삭제품입니다. 본 제품은 다양한 개소에 사용할 수 있으며 경제적 성능을 중시하는 철금속 및 비철금속계의 광범위한 절삭 및 연삭 작업에 적합 합니다.

Mobilcut 140은 보다 향상 된 절삭유제가 함유되어 있어 수명이 긴 수용성 절삭유로서 경 및 중부하 가공 작업용으로 이상적인 제품입니다. 본 제품은 가혹한 가공 작업에서도 공구 수명이 연장되고 표면 마감처리가 향상 되도록 조제 되었으며 박테리아 성장을 억제하여 오일의 수명을 연장 할 수 있도록 제조 되었습니다. Mobilcut 140은 장시간 서비스 수명을 유지하면서 아주 우수한 가공 성능이 요구 되어지는 다양한 소재 및 응용에 있어 이상적인 제품입니다.

Mobilcut 210은 여러 경수에 혼합되면 반투명 에멀션을 형성하도록 설계된 고급 반합성 수용성 금속 절삭가공유입니다. 본 제품은 고급의 세정제, 냉각제 및 절삭 물성을 갖추고 있어 경 및 중간 부하의 절삭 및 연삭 작업에 적합한 제품입니다. Mobilcut 210은 특히 주철의 가공 및 연삭에 적합하며 기계의 청결도를 유지하는데 도움이 되도록 조제 되었습니다.

Mobilcut 230은 물과 쉽게 혼합되어 안정된 마이크로 에멀션을 형성하는 고성능 반합성유입니다. 본 제품은 여러 수질에 적합하고 고압 시스템에서도 기포 형성을 억제하도록 제조 되었습니다. Mobilcut 230은 철금속 및 비철금속 합금 등 다양한 개소에 사용할 수 있어 여러 금속가공유들을 통합 할 때 이상적인 제품입니다. Mobilcut 230은 고도의 가공성능을 유지하며 적절한 유지관리로 기존 수용성 오일에 비해 냉각제 수명을 연장 시킬 수 있습니다.

Mobilcut 250은 얼룩 발생 가능성이 적어야 하는 알루미늄 및 알루미늄 합금과 같은 금속 가공할 때 개소에 최적에 성능을 발휘 하도록 고안된 고성능 반합성유입니다. 고성능의 절삭유제를 함유 한 본 제품은 탄소강 및 합금강과 낫쇠에 대하여 고도의 가공 성능을 제공 합니다.

Mobilcut 320은 자연 분해 가능한 비석유계 금속가공유입니다. Mobilcut 320은 고도의 표면 마감처리, 냉각 및 기포 형성이 작게 요구되는 일반 연삭 작업에 적합한 제품입니다. 본 제품은 자유개방형 연삭 휠에 최고의 성능을 유지하는데 도움이 되며 박테리아 감염 억제성이 뛰어나 오일 서비스 수명을 늘릴 수 있습니다.

특징 및 장점

Mobilcut 시리즈 제품은 고성능 특성을 제공함으로써 현대의 공작실 생산성을 향상하는데 도움이 되도록 설계되었습니다.

| 특징 | 장점 및 예상 효과 |
|---------------|------------------------|
| 안정적 에멀션용액 형성 | 용이한 사용 및 유지관리 |
| 박테리아 성장 억제 | 배치 수명 연장 및 불쾌한 악취 감소 |
| 낮은 기포 형성 능력 | 고압 시스템에서도 성능 향상에 기여 |
| 고도의 방부식 능력 | 기계 정비 및 소재 재가공 소요 감소 |
| 양호한 미립자 분리 능력 | 여과성 및 표면 마감처리 향상에 기여 |
| 광범위한 적용성 | 제품들을 통합하고 재고를 감소시키는 능력 |

적용개소

Mobilcut 100: 밀링, 터닝, 쓰잉, 보링, 드릴링 및 리밍과 같은 경/중 부하의 가공 작업에서 가공이 용이한 강철 및 구리 합금의 일반적인 가공.

Mobilcut 140: 수용성 오일 윤활을 사용하는 밀링, 터닝, 쓰잉, 보링, 드릴링 및 리밍과 같은 중/고부하 작업에서 알루미늄과 고절삭성 강철의 가공.

Mobilcut 210: 중앙집중 또는 개별 기계 장비에서 철금속/비철금속 소재의 가공. 뛰어난 습윤성 및 방부식성을 위한 낮은 오일 함량. 주철 가공 및 연삭에 매우 적합.

Mobilcut 230: 밀링, 터닝, 쓰잉, 보링, 드릴링 및 리밍 작업에서 강철, 가공이 용이한 스테인레스 강 및 주철 가공용으로 주로 권장하는 고성능 반합성 절삭유.

Mobilcut 250: 알루미늄 및 알루미늄 합금용으로 제작된 반합성 절삭유. 보다 다양한 용도의 절삭유가 요구되는 개소에 광범위한 철금속 소재에 대해서도 본 제품을 사용할 수 있습니다.

Mobilcut 320: 강철 및 주철의 연삭용으로 주로 권장하는 합성(비석유계) 연삭유.

대표성상

| Mobilcut | 100 | 140 | 210 | 230 | 250 | 320 |
|--------------|-----|-----|-----|-----|--------|-------------|
| 농축액의 외관 | 호박색 | 호박색 | 호박색 | 호박색 | 호박색 유액 | 오렌지 /호박색 유액 |
| 희석액의 외관 | 유백색 | 유백색 | 반투명 | 반투명 | 반투명 | 투명, 형광 녹색 |
| 절삭유 함량 | 85 | 55 | 15 | 50 | 40 | None |
| 5% 에멀션에서의 pH | 9.3 | 8.8 | 9.5 | 9.4 | 9.0 | 9.4 |
| 굴절계 수정율 | 1.0 | 1.1 | 2.0 | 1.0 | 1.0 | 2.2 |

보건 및 안전

현재 알려진 정보에 의하면, 이 제품은 물질안전보건자료(MSDS)에 제시된 권장사항을 따라 정해진 용도에 사용할 경우 건강에 악영향을 미치지 않을 것으로 예상됩니다. MSDS(물질안전보건자료)는 거래하시는 대리점이나 인터넷을 통해서 구하실 수 있습니다. 본 제품을 정해진 용도 이외의 목적으로 사용하지 마십시오. 사용하신 제품을 폐기할 때는 환경 보호에 유의하십시오.

Mobil 로고와 페가수스 디자인은 ExxonMobil Corporation 혹은 그 자회사의 상표입니다.

05-2020

모빌코리아윤활유주

서울시 중구 한강대로 416 서울스퀘어빌딩 22층

+82-2-750-8700

일반적으로 대표성상은 정상제품에 있어 허용오차가 있을 수 있으며 제품 규격에 정확히 부합하지 않을 수 있습니다. 제품 성능에 영향을 미치지 않는 범위내에서의 오차는 정상적으로 생산된 제품이나 생산지역의 차이에 따라 발생 할 수가 있습니다. 여기에 수록된 내용은 사전통보 없이 변경 될 수 있습니다. 모든 제품들이 해당지역의 여건에 따라 공급되지 않을 수 있습니다. 보다 자세한 사항은 각 지역 ExxonMobil 사무실로 연락 주시기거나 www.exxonmobil.com

사이트에 방문하여 주시기 바랍니다. 엑손모빌은 에쏘, 모빌, 또는 엑손모빌의 이름으로 수많은 자회사 및 계열사로 구성되어 있습니다. 본 문서에 있는 내용은 어떠한 지역 법인 실체의 독립성을 무효화하거나 폐지 할 의도가 없음을 명백히 밝히는 바입니다. 해당 지역에서 행하여지는 모든 활동과 책무는 해당 지역 엑손모빌 자회사에 있습니다.

Energy lives here™

ExxonMobil

Exxon Mobil ESSO XTO

© Copyright 2003-2019 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved