



Mobil SHC Cibus™ Series

Mobil Industrial , Italy

Lubrificanti ad alte prestazioni registrati NSF H1 per macchinari dell'industria alimentare



Descrizione prodotto

I Mobil SHC Cibus™ sono oli a prestazioni straordinarie per impianti idraulici, compressori, ingranaggi e cuscinetti, progettati per fornire una straordinaria protezione delle apparecchiature, una lunga durata dell'olio e un funzionamento senza problemi nelle industrie di produzione e confezionamento di alimenti e bevande. Sono formulati utilizzando fluidi e additivi a base di idrocarburi registrati dalla FDA e dalla NSF. La combinazione tra l'indice di viscosità naturalmente elevato e l'additivazione brevettata consente ai lubrificanti Mobil SHC Cibus di fornire prestazioni straordinarie, ben oltre le possibilità dei tipici oli minerali, in un'ampia gamma di applicazioni di servizi ad alte e basse temperature, con carichi elevati e in aree sottoposte a frequenti lavaggi.

I Mobil SHC Cibus sono lubrificanti registrati NSF H1 e sono inoltre conformi al titolo 21 CFR 178.3570 della Food and Drug Administration (USA) per i lubrificanti a contatto accidentale con gli alimenti. Inoltre, i lubrificanti Mobil SHC Cibus sono prodotti in impianti certificati secondo ISO 22000 che soddisfano anche i requisiti ISO 21469, contribuendo a mantenere livelli di integrità del prodotto estremamente elevati. Sono inoltre adatti alla preparazione di alimenti Kosher e Halal per applicazioni per diversi credi religiosi e offrono la massima flessibilità ai tecnici durante le attività. I prodotti sono di colore chiaro, l'odore è molto ridotto e sono formulati in modo da essere privi di sostanze di origine animale e allergeni provenienti da noci, frumento o glutine.

I Mobil SHC Cibus hanno bassi coefficienti di trazione grazie alla struttura molecolare delle basi utilizzate. Questo provoca un basso attrito del fluido nella zona di contatto con superfici non conformi. Il basso attrito del fluido genera temperature di esercizio più basse e migliora l'efficienza delle apparecchiature, che potenzialmente si traduce in un minor consumo energetico. Questi prodotti, accuratamente progettati, consentono anche di prolungare la durata dei componenti dei macchinari e di utilizzare macchinari più economici. Inoltre, l'additivazione utilizzata in questi oli è stata selezionata per offrire una buona protezione dall'usura, eccellente stabilità all'ossidazione, protezione da ruggine e corrosione anche in ambienti umidi, e una buona pulizia del sistema. Gli oli Mobil SHC Cibus sono inoltre compatibili con le guarnizioni e i materiali di costruzione utilizzati nei macchinari normalmente lubrificati con oli minerali.

Gli oli Mobil SHC Cibus possono essere usati per lubrificare impianti idraulici, ingranaggi, cuscinetti, e come oli di circolazione in tutte le aree degli stabilimenti di produzione alimentare, e possono essere inclusi in un piano di HACCP. I prodotti soddisfano i più severi requisiti in termini di prestazioni di numerosi prodotti e componenti che usano design con diverse metallurgie, consentendo così la lubrificazione efficace ad un'unica serie di prodotti. Poiché offrono un'elevata gamma di vantaggi della registrazione NSF H1, i prodotti Mobil SHC Cibus possono essere usati sia sopra che sotto la linea di lavorazione, riducendo i costi d'inventario e il rischio che lubrificanti non registrati H1 siano utilizzati in aree ad alto rischio di contaminazione.

Grazie alle eccellenti caratteristiche di trazione, i lubrificanti Mobil SHC Cibus hanno dimostrato il potenziale per fornire un notevole risparmio energetico, 3% in applicazioni su ingranaggi\* e 3,5% in applicazioni idrauliche\*\*, rispetto agli oli convenzionali, in prove sul campo e in laboratorio, convalidate dal punto di vista statistico. Mobil SHC Cibus 150-460 non contribuirà al contenuto di MOAH negli alimenti se utilizzato in conformità con le limitazioni FDA 21CFR178.3570.

Prerogative e benefici

I lubrificanti a marchio Mobil SHC sono conosciuti e apprezzati in tutto il mondo per l'innovazione e le prestazioni straordinarie. Questi prodotti a design molecolare realizzati con materiali sintetici, rappresentano il continuo impegno a usare tecnologie avanzate per offrire lubrificanti eccezionali. Non ultimo tra i loro benefici il potenziale miglioramento dell'efficienza rispetto agli oli minerali.

Gli oli Mobil SHC Cibus offrono le seguenti caratteristiche e potenziali benefici:

| Caratteristiche                                                                   | Vantaggi e potenziali benefici                                                                                                                                                                                                          |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Lubrificanti registrati NSF H1                                                    | Possono essere usati in applicazioni di lavorazione e confezionamento di alimenti e bevande                                                                                                                                             |
| Prodotti in impianti certificati secondo ISO 22000 e registrati secondo ISO 21469 | Garanzia dell'integrità del prodotto attraverso verifica indipendente.                                                                                                                                                                  |
| Indice di viscosità elevato                                                       | Mantengono la viscosità e lo spessore del film lubrificante ad alte temperature per contribuire a proteggere i macchinari<br>Eccezionali prestazioni alle basse temperature, compreso un basso consumo energetico in fase di avviamento |

| Caratteristiche                                                       | Vantaggi e potenziali benefici                                                                                                                                                                    |
|-----------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Elevata capacità di carico                                            | Contribuiscono a proteggere i macchinari e a prolungare la durata<br>Riducono al minimo i fermi macchina imprevisti e ne estendono i periodi di manutenzione                                      |
| Buona compatibilità con le guarnizioni                                | Contribuiscono a ridurre le potenziali perdite di olio                                                                                                                                            |
| Eccellente stabilità all'ossidazione                                  | Forniscono una lunga durata dell'olio e contribuiscono a prolungare la durata dei macchinari                                                                                                      |
| Eccellente separazione dall'acqua e buona protezione dalla corrosione | Contribuiscono a proteggere i sistemi interni dalla corrosione, anche in presenza di grandi quantità di acqua<br>Mantengono le prestazioni di lubrificazione anche dopo lavaggi ad alta pressione |
| Soddisfano un'ampia gamma di requisiti dei macchinari                 | Applicazioni multi servizio: un prodotto ne sostituisce molti<br>Contribuiscono a ridurre al minimo le necessità di inventario e riducono il rischio di errata applicazione                       |

Applicazioni

Raccomandazioni su gestione e conservazione

Si consiglia di conservare i lubrificanti Mobil SHC Cibus al chiuso e lontani da altri lubrificanti non NSF H1. In condizioni ideali, dovrebbero essere conservati in un contenitore specifico al chiuso, chiaramente contrassegnata e separata. Non riporre fusti e taniche sotto o sopra altri lubrificanti non NSF H1. Le nuove confezioni non devono essere danneggiate e il sigillo deve essere intatto. Annotare data di consegna, numero di partita e data di scadenza. Annotare la data della rottura iniziale del sigillo della confezione e usarne il contenuto in tempo, in base a una rotazione adeguata dello stock. Chiudere tutte le aperture della confezione dopo l'uso. Non sostituire il contenuto inutilizzato all'interno del contenitore. Utilizzare attrezzature specifiche e chiaramente etichettate per il trasporto interno. Se necessario, etichettare i macchinari col lubrificante NSF H1 appropriato.

Cambio di lubrificante

Sebbene i lubrificanti Mobil SHC Cibus possano essere fisicamente compatibili con altri prodotti registrati NSF H1 o non NSF H1 a base di oli minerali, miscelarli può ridurre le loro prestazioni e inficiare lo stato di registrazione. Di conseguenza, prima di cambiare sistema passando da lubrificanti non H1 ai Mobil SHC Cibus, o in caso di macchinari nuovi, si consiglia di pulire e scaricare accuratamente il sistema per ottenere le massime prestazioni e consentire la conformità con la registrazione.

Applicazioni

I lubrificanti Mobil SHC Cibus sono consigliati per l'uso in un'ampia gamma di applicazioni idrauliche, di compressori, ingranaggi e cuscinetti, nella produzione e confezionamento di alimenti e bevande e dei prodotti farmaceutici. Questi prodotti sono efficaci in molte applicazioni, comprese quelle in cui i costi di manutenzione dovuti a sostituzione di componenti, pulizia del sistema e cambi di lubrificante sono elevati.

- I Mobil SHC Cibus 32, 46 e 68 sono fluidi ad alte prestazioni destinati ad applicazioni idrauliche, di circolazione, in compressori e pompe a vuoto

- I Mobil SHC Cibus 100, 150, 220, 320 and 460 sono destinati a ingranaggi, cuscinetti e sistemi di circolazione

Un adeguato programma di analisi dell'olio usato, come Mobil Serv Lubricant Analysis della ExxonMobil, può contribuire a monitorare la concentrazione dei metalli in usura e fornisce informazioni sulle corrette azioni da intraprendere.

Contatto accidentale con gli alimenti solo secondo FDA 21CFR 178.3570

I lubrificanti Mobil SHC Cibus sono registrati solo secondo i requisiti di NSF H1 per il contatto accidentale con gli alimenti, il che significa una presenza massima di 1 ppm di olio nei prodotti alimentari in base alla norma FDA 21CFR 178.3570. Non devono essere usati come lubrificanti a contatto diretto con alimenti.

Specifiche e approvazioni

| Questo prodotto possiede le seguenti approvazioni: | MOBIL SHC CIBUS 32 | MOBIL SHC CIBUS 46 | MOBIL SHC CIBUS 68 | MOBIL SHC CIBUS 100 | MOBIL SHC CIBUS 150 | MOBIL SHC CIBUS 220 | MOBIL SHC CIBUS 320 | MOBIL SHC CIBUS 460 |
|----------------------------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Fluido idraulico Arburg                            |                    | X                  |                    |                     |                     |                     |                     |                     |
| Halal                                              | X                  | X                  | X                  | X                   | X                   | X                   | X                   | X                   |
| Kosher & Parve                                     | X                  | X                  | X                  | X                   | X                   | X                   | X                   | X                   |

|                                                      |  |  |  |  |  |  |  |  |
|------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Questo prodotto è registrato secondo i requisiti di: |  |  |  |  |  |  |  |  |
|------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|

|                                                      |   |   |   |   |   |   |   |
|------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|
| Questo prodotto è registrato secondo i requisiti di: |   |   |   |   |   |   |   |
| NSF H1                                               | X | X | X | X | X | X | X |

|                                                                                     |   |   |   |   |   |   |   |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|
| Questo prodotto incontra o supera i requisiti di:                                   |   |   |   |   |   |   |   |
| Canadian Food Inspection Agency Acceptance                                          |   |   |   |   | X | X | X |
| DIN 51506:2017-08 VDL                                                               | X | X | X | X |   |   |   |
| DIN 51517-2:2018-09                                                                 |   |   |   | X |   |   |   |
| DIN 51517-3:2018-09                                                                 |   |   |   |   | X | X | X |
| DIN 51524-2:2017-06                                                                 | X | X | X | X |   |   |   |
| Requisiti di prova della pompa Eaton 35VQ25 secondo Brochure No. 03-401-2010, Rev 1 | X | X | X |   |   |   |   |
| FDA 21 CFR 178.3570                                                                 | X | X | X | X | X | X | X |

Caratteristiche e Specifiche

| Caratteristica                                                     | MOBIL SHC CIBUS 32 | MOBIL SHC CIBUS 46 | MOBIL SHC CIBUS 68 | MOBIL SHC CIBUS 100 | MOBIL SHC CIBUS 150 | MOBIL SHC CIBUS 220 | MOBIL SHC CIBUS 320 | MOBIL SHC CIBUS 460 |
|--------------------------------------------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Grado                                                              | ISO 32             | ISO 46             | ISO 68             | ISO 100             | ISO 150             | ISO 220             | ISO 320             | ISO 460             |
| Corrosione su rame, 3 ore, a 100°C, classificazione, ASTM D 130    | 1B                 | 1B                 | 1B                 | 1A                  | 1A                  | 1B                  | 1B                  | 1B                  |
| Densità a 15°C, kg/l, ASTM D 4052                                  | 0,843              | 0,846              | 0,851              | 0,839               | 0,843               | 0,843               | 0,854               | 0,856               |
| FZG Capacità di carico, A/8.3/90, DIN ISO 14635-1                  | >12                | >12                | >12                |                     |                     |                     |                     |                     |
| FZG Scuffing, A/8.3/90, stadio fallito, classificazione, DIN 51354 |                    |                    |                    |                     | >13                 |                     |                     |                     |
| FZG Scuffing, stadio di carico fallito, A/8.3/90, ISO 14635-1      |                    |                    |                    | 12                  |                     | >13                 | >13                 | >13                 |
| Punto di infiammabilità, Cleveland Open Cup, °C, ASTM D 92         | 244                | 244                | 258                | 270                 | 226                 | 274                 | 284                 | 294                 |
| Viscosità cinematica a 100°C, mm2/s, ASTM D 445                    | 5,8                | 7,9                | 10,4               | 14,6                | 20,7                | 24,5                | 32,7                | 43,6                |
| Viscosità cinematica a 40°C, mm2/s, ASTM D 445                     | 30,7               | 46,4               | 67,5               | 100                 | 162                 | 222                 | 311                 | 458                 |
| Punto di scorrimento, °C, ASTM D 97                                | -51                | -50                | -47                | -45                 | -21                 | -24                 | -42                 | -42                 |
| Caratteristiche antiruggine Procedura A, ASTM D 665                | PASSA              | PASSA              | PASSA              | PASSA               | PASSA               | PASSA               | PASSA               | PASSA               |
| Indice di viscosità, ASTM D 2270                                   | 134                | 140                | 140                | 143                 | 150                 | 139                 | 147                 | 148                 |

Le raccomandazioni relative alla salute e alla sicurezza per questo prodotto sono disponibili nella scheda di sicurezza (MSDS) visitando sito <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Salvo diversamente specificato, tutti i marchi utilizzati nel presente documento sono marchi o marchi registrati di Exxon Mobil Corporation o di una delle società questa direttamente o indirettamente possedute o controllate.

06-2023

**Esso Italiana s.r.l.**

Via Castello della Magliana 25  
00148, Roma, Italia

You can always contact our Technical Help Desk engineers on Mobil lubricants and services related questions: <https://www.mobil.it/it-it/contact-us>

800.011723

<http://www.exxonmobil.com>

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit [www.exxonmobil.com](http://www.exxonmobil.com)

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliated entities.

**ExxonMobil**



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved