Mobilcut™ 260

Mobil Industrial , Italy

Fluido a base acquosa per la lavorazione dei metalli

Descrizione prodotto

Mobilcut™ è il marchio della linea di lubrificanti industriali Mobil ad elevate prestazioni comprendente fluidi miscibili con acqua per la lavorazione dei metalli. Formulati con oli base, additivi ed emulsionanti all'avanguardia, i prodotti Mobilcut non clorurati forniscono prestazioni affidabili in un'ampia gamma di processi di lavorazione dei metalli.

Mobilcut 260 è un fluido semisintetico ad elevate prestazioni che si emulsiona facilmente in acqua per formare una microemulsione stabile. Il prodotto è studiato per un'ampia gamma di durezze dell'acqua, in particolare per le acque povere di calcare, ed è resistente allo schiumeggiamento, anche in sistemi ad alta pressione.

Sebbene contenga solo piccole quantità di stabilizzatori, è estremamente tollerante contro sporcizia e materiale contaminante ed offre quindi una maggiore durata del refrigerante rispetto ai convenzionali oli solubili, fornendo una facilità di cura e manutenzione. Mobilcut 260 è privo di boro e relativi composti.

Offre un'eccezionale e sostenibile protezione dalla corrosione e ottime caratteristiche di bagnatura e detergenza. La selezione dell'olio base, gli additivi EP e gli agenti lubrificanti offrono un alto grado di prestazioni di lavorazione. Mobilcut 260 è conforme a VDI 3035, il che si traduce in una buona compatibilità con le parti dei macchinari, le vernici e i materiali per guarnizioni e isolamento.

È dimostrato che Mobilcut 260 non ha alcuna particolare rilevanza dermatologica.

Prerogative e benefici

Il fluido da taglio miscibile in acqua Mobilcut 260 è studiato per contribuire ad aumentare la produttività delle moderne officine meccaniche fornendo prerogative di elevate prestazioni.

Prerogative	Vantaggi e potenziali benefici
Estremamente tollerante contro sporcizia e contaminazioni	Facilità di utilizzo e di manutenzione, minori rischi di odori sgradevoli
Piccolissima quantità di stabilizzatori	Migliore accettazione da parte degli operatori
Adatto per acque da molto povere di calcare a dure (5°dH fino a 60°dH)	Basso schiumeggiamento, alta stabilità, risolutore di problemi
Elevato grado di protezione dalla corrosione	Riduce la manutenzione dei macchinari e la rilavorazione dei materiali
Ampia gamma di applicazioni di lavorazione	Possibilità di consolidamento dei prodotti e riduzione delle scorte
Adatto per molti materiali tra cui le leghe di rame e di alluminio.	Assenza di macchie sui pezzi finiti

Applicazioni

Mobilcut 260 è un fluido da taglio semisintetico ad elevate prestazioni utilizzabile per quasi tutte le operazioni di lavorazione su materiali metallici. In particolare migliora le prestazioni della lavorazione dell'alluminio e delle relative leghe e laddove è importante un basso potenziale di macchiatura su componenti sensibili.

Mobilcut 260 è adatto per la lavorazione delle leghe di rame. Durante la lavorazione delle leghe di rame, anche se l'emulsione potrebbe diventare verde, i pezzi in lavorazione non risulteranno macchiati.

La concentrazione minima deve essere del 5%. Su applicazioni o materiali difficili la concentrazione può essere aumentata fino al 10%. La durezza dell'acqua deve essere compresa tra 5°dH e 30°dH. In casi eccezionali è ammessa una durezza dell'acqua fino a 60°dH. Mobilcut 260 risolve molti problemi in presenza di acqua molto povera di calcare (5°dH) e laddove è richiesta un'emulsione esplicitamente tollerante e resistente contro sporcizia e contaminazioni.

Caratteristiche tipiche

Mobilcut 260	
Aspetto concentrato	Giallo, liquido
Aspetto diluito	Lattescente, finemente dispersa
Tipo di emulsione	Semisintetico
Contenuto di olio minerale (in concentrato)	40%
pH con emulsione al 5%	9,8
Prova di corrosione (DIN 51360/II) Punto di rottura %	5%
Fattore di correzione rifrattometro	1,02

Salute e sicurezza

In base alle informazioni attualmente disponibili, non si prevede che questo prodotto provochi effetti nocivi sulla salute, se usato per le applicazioni previste e secondo le raccomandazioni fornite nella scheda di sicurezza (MSDS). Tali schede sono disponibili su richiesta presso l'ufficio vendite locale o tramite Internet. Questo prodotto deve essere usato esclusivamente per l'impiego previsto. Durante lo smaltimento del prodotto, assicurarsi di tutelare l'ambiente.

Il logo Mobil, il disegno del Pegasus ed il nome Mobilcut sono marchi depositati della Exxon Mobil Corporation o delle sue affiliate.

09-2019

Esso Italiana s.r.l.
Via Castello della Magliana 25
00148, Roma, Italia

You can always contact our Technical Help Desk engineers on Mobil lubricants and services related questions: https://www.mobil.it/it-it/contact-us

800.011723
http://www.exxonmobil.com

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com
ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

ExxonMobil
Exxon Mobil Esso XTO
© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved