



Mobil Gargoyle Arctic 68 NH

Mobil Industrial , Switzerland

Olio refrigerante per applicazioni con ammoniaca (R-717)

Descrizione prodotto

Mobil Gargoyle Arctic 68 NH è un olio refrigerante ad alte prestazioni formulato specificamente per la lubrificazione di compressori di refrigerazione alternativi e che utilizzano ammoniaca (NH3, R-717). È formulato con una tecnologia paraffinica minerale di alta qualità che offre eccellenti prestazioni alle basse temperature, volatilità e stabilità termica.

La miscibilità molto bassa con l'ammoniaca limita l'assottigliamento dell'olio e ne riduce al minimo i residui. La bassa pressione del vapore riduce il consumo di o necessità di rabbocchi, evitando il frazionamento (aumento della viscosità).

Controllo della viscosità in un'ampia gamma di temperature per ottenere la fluidità più bassa richiesta nell'evaporatore e la viscosità più alta per una maggiore prot delle componenti nel compressore.

Prerogative e benefici

- La bassa volatilità contribuisce a ridurre il consumo di olio (meno rabbocchi), limitando l'assottigliamento dell'olio derivante dal frazionamento
- La bassa viscosità Brookfield consente un buon flusso dell'olio alle basse temperature e a un buon ritorno dell'olio dall'evaporatore
- Protezione delle superfici per una maggiore durata in servizio dei macchinari, riduzione dei costi di riparazione
- Indice di viscosità elevato per una buona lubrificazione del compressore in un'ampia gamma di temperature operative
- La compatibilità con il refrigerante contribuisce a una separazione efficace dell'olio (miscibilità molto bassa con NH3)

Applicazioni

Considerazioni sull'applicazione: Mobil Gargoyle Arctic 68 NH è raccomandato nei sistemi di refrigerazione per la lubrificazione dei cilindri e dei cuscinetti dei comp frigoriferi alternativi e a vite che utilizzano l'ammoniaca come refrigerante.

Tra le applicazioni:

- Compressori industriali di refrigerazione alternativi e a vite di grandi dimensioni, utilizzati nel settore alimentare per la preparazione e il congelamento degli alim
- Applicazioni industriali, come il congelamento degli alimenti e gli impianti di conservazione a freddo
- Applicazioni di refrigerazione in ambito marino

*Proprietà tipiche

Viscosità		
cSt a 40°C	ASTM D445	68,6
cSt a 100°C	ASTM D445	9,32
Indice di viscosità	ASTM D2270	113
Punto di scorrimento (°C)	ASTM D5950	-39
Punto d'infiammabilità (°C)	ASTM D92	248
Densità a 15°C	ASTM D4052	0,86
Viscosità Brookfield a -20°C (cP)	ASTM D2983	6020

Salute e sicurezza

Le raccomandazioni relative alla salute e alla sicurezza per questo prodotto sono disponibili nella scheda di sicurezza (MSDS) visitando

<http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Salvo diversamente specificato, tutti i marchi utilizzati nel presente documento sono marchi o marchi registrati di Exxon Mobil Corporation o di una delle società da direttamente o indirettamente possedute o controllate.

06-2023

EXXONMOBIL LUBRICANTS & SPECIALTIES EUROPE, A DIVISION OF EXXONMOBIL PETROLEUM & CHEMICAL, BVBA (EMPC)

POLDERDIJKWEG

B-2030 Antwerpen

Belgium

Le proprietà tipiche sono ottenute con la normale tolleranza di produzione e non costituiscono specifica. Ci si può aspettare variazioni che non influiscono prestazioni del prodotto durante la normale produzione e nei diversi siti di miscelazione. Le informazioni qui contenute sono soggette a modifiche senza preavviso. tutti i prodotti possono essere disponibili localmente. Per ulteriori informazioni, contattare il contatto locale ExxonMobil o visitare il sito www.exxonmobil.com. Niente di quanto riportato nel presente documento intende sovvertire il principio di indipendenza dei soggetti giuridici. I termini società, azienda, affiliata, Exxon, Exxon, Esso, Mobil, nostro, noi e suo, utilizzati nel presente materiale, potrebbero essere riferiti ad uno o più tra la Exxon Mobil Corporation, una delle sue divisioni, società direttamente e/o indirettamente controllate da Exxon Mobil Corporation. Le abbreviazioni sono utilizzate solo per comodità e semplicità.

ExxonMobil



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved