Mobil

Mobilith SHC™ Series

Mobil Grease , Indonesia

Gemuk

Deskripsi Produk

Mobilith SHC™ Series adalah produk gemuk performa superior yang dirancang untuk berbagai aplikasi pada suhu ekstrem. Seri produk ini memadukan fitur unik berbasis sintetik dengan fitur pengental kompleks litium kualitas tinggi. Keistimewaan bebas-lilin cairan sintetik dan koefisien traksi rendah (dibandingkan deng mineral), memberikan daya pompa suhu rendah sempurna serta torsi starter dan torsi kerja sangat rendah. Semua produk ini menawarkan potensi penghematan dan dapat mengurangi suhu operasi di zona beban bantalan gulir bulat dan bantalan peluru. Pengental kompleks litium memberikan kontribusi adhesi, stabilitas stru dan ketahanan terhadap air yang sempurna. Gemuk ini memiliki tingkat stabilitas kimia tinggi dan diformulasikan dengan paduan aditif khusus untuk memb perlindungan sempurna terhadap keausan, karat dan korosi, dan viskositas terjaga pada suhu tinggi maupun rendah. Mobilith SHC Series tersedia dalam tujuh dengan viskositas minyak dasar bervariasi antara ISO VG 100 hingga 1500 dan kelas NLGI bervariasi antara 2 hingga 00.

Mobilith SHC Series terbukti menjadi produk pilihan bagi banyak pengguna, di beragam industri di seluruh dunia. Reputasi ini didasarkan pada kualitas, kear fleksibilitas, dan manfaat performa yang luar biasa.

Fitur dan Keuntungan

Oli dan gemuk merek Mobil SHC diakui dan diapresiasi di seluruh dunia karena inovasi dan performanya yang luar biasa. Seri Mobilith SHC melambangkan kon kami pada penggunaan teknologi canggih berkelanjutan guna menghadirkan produk luar biasa. Salah satu faktor kunci dalam pengembangan Mobil SHC Elite adalah kerja sama erat antara para ilmuwan dan pakar aplikasi kami dengan Produsen Peralatan Asli (OEM) utama untuk memastikan produk persembahan kam memberikan performa luar biasa dalam desain peralatan industri yang terus berkembang.

Kami bekerja sama dengan pabrikan peralatan untuk memastikan hasil pengujian laboratorium kami yang menunjukkan performa luar biasa dari pelumas Mobilit Series. Keuntungan ini meliputi gemuk lebih awet, meningkatkan perlindungan bantalan dan bantalan lebih awet, berbagai aplikasi di berbagai rentang suhu, dan p peningkatan efisiensi mekanis dan hemat energi.

Untuk mengatasi paparan panas tinggi ini, para ahli formulasi produk kami memilih pelumas berbasis sintetik untuk pelumas Mobilith SHC Series karena kemar potensi ketahanan termal/oksidasinya yang luar biasa. Para ahli kami mengembangkan teknologi pengental kompleks litium mutakhir dan menggunakan aditif k untuk meningkatkan performa tiap kelas dalam rangkaian produk gemuk Mobilith SHC Series. Mobilith SHC Series menawarkan fitur dan keuntungan berikut:

Fitur	Kelebihan dan Potensi Manfaat
Performa suhu tinggi dan suhu rendah yang luar biasa	Berbagai rentang suhu aplikasi, dengan perlindungan sempurna pada suhu tinggi dan torsi rendah, m starter pada suhu rendah
Perlindungan yang sangat baik terhadap keausan, karat dan korosi	Mengurangi waktu henti dan biaya pemeliharaan karena minimnya aus, karat dan korosi
Stabilitas termal dan ketahanan oksidasi yang unggul	Pelumas menjadi lebih awet dan tahan lama dan masa pakai bantalan pun menjadi lebih baik
Koefisien traksi yang lebih rendah	Potensi untuk mesin yang lebih awet dan hemat konsumsi energi
Mencakup kelas viskositas tinggi dan rendah	Opsi luar biasa bagi proteksi kecepatan lambat, bantalan beban berat, dan opsi performa prima pada rendah
Stabilitas struktural sempurna melawan hempasan air	Performa gemuk tetap unggul di lingkungan berair yang kurang bersahabat
Volatilitas rendah	Membantu menahan peningkatan viskositas pada suhu tinggi untuk memaksimalkan interval pelum ulang dan bantalan lebih awet

Aplikasi

Pertimbangan Aplikasi: Meskipun Mobilith SHC Series kompatibel dengan produk berbasis oli mineral, pencampuran akan menurunkan performa. Oleh kare sebelum sistem beralih ke Mobilith SHC Series, disarankan untuk membersihkannya dengan saksama untuk memperoleh performa yang maksimal. Meskipun Mobilith SHC Series juga menawarkan keuntungan yang sama, penggunaannya yang terbaik dijelaskan untuk setiap kelas produk:

▪ Mobilith SHC 100 adalah gemuk anti-aus dan tekanan ekstrem yang direkomendasikan terutama untuk aplikasi kecepatan tinggi seperti motor listrik mensyaratkan sedikit friksi, aus rendah dan performa yang lebih awet. Kelas NLGI 2 / ISO VG 100 dengan cairan dasar sintetik. Rentang suhu operasi -40°C* h 150°C.

▪ Mobilith SHC 220 adalah gemuk tekanan ekstrem NLGI 2 multi-guna yang direkomendasikan untuk aplikasi otomotif dan industri medan berat. Menggunakar dasar sintetik ISO VG 220. Rentang suhu operasional Mobilith SHC 220 direkomendasikan antara -40°C* hingga 150°C.

▪ Mobilith SHC 221 adalah gemuk tekanan ekstrem multi-guna yang direkomendasikan untuk aplikasi otomotif dan industri medan berat, terutama yang menggu sistem gemuk terpusat. Menggunakan fluida dasar sintetik ISO VG 220. Rentang suhu operasional Mobilith SHC 221 direkomendasikan antara -40°C hingga 150°C

▪ Mobilith SHC 460 adalah gemuk Kelas NLGI 1,5 dengan fluida dasar sintetik ISO VG 460 dan merupakan gemuk tekanan ekstrem yang direkomendasikan aplikasi industri dan kelautan yang sulit. Memberikan perlindungan luar biasa bagi bantalan beban berat pada kecepatan rendah hingga sedang dan dalam aplikas sangat mensyaratkan ketahanan air. Mobilith SHC 460 terbukti menunjukkan performa luar biasa di pabrik baja, pabrik kertas dan aplikasi kelautan. Rentang operasional yang direkomendasikan adalah -30°C* hingga 150°C.

▪ Mobilith SHC 1000 Special adalah gemuk Kelas NLGI 2 dengan fluida dasar sintetik ISO VG 1000 dan sangat diperkaya dengan pelumas padat termasuk 11% gra 1% molibdenum disulfida untuk perlindungan maksimum bantalan elemen polos atau gulir yang bekerja dengan pola pelumasan batas. Produk ini dirancan bantalan lebih awet pada kondisi kecepatan sangat lambat, kontak geser, dan suhu tinggi. Rentang suhu operasional Mobilith SHC 1000 Special direkomend -30°C* hingga 150°C dengan interval pelumasan ulang yang tepat.

▪ Mobilith SHC 1500 termasuk Kelas NLGI 1,5 / ISO VG 1500 dengan fluida dasar sintetik. Diperuntukkan bagi bantalan elemen polos dan gulir yang bekerja kecepatan sangat lambat, beban berat dan suhu tinggi. Rentang suhu operasional Mobilith SHC 1500 direkomendasikan antara -30°C* hingga 150°C dengan i pelumasan ulang yang tepat. Pelumasan berkelanjutan dengan Mobilith SHC 1500 terbukti sangat efektif memperpanjang masa pakai bantalan dalam aplikasi rol berat. Performa Mobilith SHC 1500 juga terbukti sempurna pada bantalan rotary kiln roller dan bantalan slag transfer rail car.

▪ Mobilith SHC 007 termasuk Kelas NLGI 00 / ISO VG 460 dengan fluida dasar sintetik; rentang suhu operasi direkomendasikan antara -50°C hingga 150°C d interval pelumasan ulang yang tepat. Terutama digunakan untuk roda gigi industri dengan paparan suhu tinggi, di mana gemuk semi-cair konvensional kurang m memberikan daya tahan pelumas yang dapat diterima dan pada piringan roda truk tugas berat non-gerak.

*Suhu rendah dalam hal ini didasarkan pada hasil ASTM D 1478 terhadap batas maksimum 10.000 / 1000 gcm @ starter dan 1 jam, masing-masing.

Spesifikasi dan Persetujuan

Produk ini memiliki persetujuan berikut:	007	100	1500	220	221	
AAR-M942		X			X	
Bantalan utama turbin angin penggerak langsung lepas pantai Siemens Gamesa Renewable Energy	X					

Produk ini direkomendasikan untuk digunakan dalam aplikasi yang mensyaratkan:	007	100	1500	220	221	4
CEN EN 12081:2017		X				

Produk ini memenuhi atau melampaui persyaratan berikut:	007	100	1500	220	221	46
DIN 51825:2004-06 - KP HC 1-2 N -30			X			
DIN 51825:2004-06 - KP HC 1-2 N -40						X
DIN 51825:2004-06 - KP HC 2 N -30				X		
DIN 51825:2004-06 - KP HC 2 N -40		X				
DIN 51826:2005-01 - GP HC 00 K -30	X					

Sifat dan Spesifikasi

Properti	007	100	1000 KHUSUS	1500	220	221	460
Kelas	NLGI 00	NLGI 2	NLGI 2	NLGI 1.5	NLGI 2	NLGI 1	NLGI 1.5
Jenis Pengental	Litium Kompleks	Litium Kompleks	Litium Kompleks	Litium Kompleks	Litium Kompleks	Litium Kompleks	Litium Kompleks
Warna, Visual	Merah	Merah	Abu-abu-Hitam	Merah	Merah	Cokelat Muda	Merah
Korosi Lajur Tembaga, 24 jam, 100 C, Peringkat, ASTM D4048	1B	1B	1B	1B	1B		1B
Sifat Pencegahan Korosi, Peringkat, ASTM D1743			Lulus	Lulus	Lulus	Lulus	Lulus
Titik Luruh, °C, ASTM D2265		265	265	265	265	265	265
Uji Tekanan Ekstrem Empat-Bola, Beban Las, kgf, ASTM D2596	250	250	620	250	250	250	250
Uji Keausan Empat-Bola, Diameter Scar, mm, ASTM D2266	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Pemisahan Oli, 0,25 psi, 24 j @ 25 C, massa%, ASTM D1742			1	<1	2		3
Penetrasi, 60X, 0,1 mm, ASTM D217	415	280	280	305	280	325	305
Uji Karat SKF Emcor, Air Laut Sintetik 10%, ASTM D6138		0 , 1		0 , 1	0 , 1		0 , 1
Uji Karat SKF Emcor, Air Asam, ASTM D6138		0 , 1		0 , 1	0 , 1		0 , 1
Uji Karat SKF Emcor, Air Suling, ASTM D6138	0 , 0	0 , 0	0 , 0	0 , 0	0 , 0	0 , 0	0 , 0
Viskositas @ 100 C, Base Oil, mm2/det, ASTM D445	55,6	16,3	83,7	149	30,3	30,3	55,6
Viskositas @ 40 C, Base Oil, mm2/det, ASTM D445	460	100	1000	1500	220	220	460
Indeks Viskositas, ASTM D2270	188	175	164	212	179	179	188
Hempasan Air, Kehilangan @ 79 C, wt%, ASTM D1264		6	1	6	1,5		7

Kesehatan dan Keselamatan

Rekomendasi Kesehatan dan Keselamatan untuk produk ini dapat ditemukan dalam Lembar Data Keselamatan Bahan (MSDS) @ http://www.msds.exxonmobil./psims/psims.aspx

Semua merek dagang yang digunakan di sini adalah merek dagang atau merek dagang terdaftar milik Exxon Mobil Corporation atau salah satu anak perusahaan kecuali dinyatakan lain.

04-2023
ExxonMobil Asia Pacific Pte Ltd
Jakarta Representative Office
Wisma GKBI 27th Floor
Jl. Jenderal Sudirman No. 28
Jakarta 10210

Indonesia

+62 21 574 0707
http://www.exxonmobil.com

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect produ performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change withc notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affilia entities.

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved