Mobil Pegasus™ 610 Ultra

Mobil industrial , Rep South Africa

Huile pour moteurs à gaz

Description du produit

Mobil Pegasus™ 610 Ultra est une huile de haute performance destinée à la lubrification des moteurs 4 temps semi-rapides ou rapides fonctionnant au gaz particulièrement corrosif (présence d'hydrogène sulfuré ou composés halogénés tels que le chlore ou le fluor). Ce produit est spécialement mis au point pour faire face aux gaz agressifs à teneur élevée en hydrogène sulfuré qui limitent considérablement les intervalles de vidange d'huile et à haute teneur en siloxanes dont les effets abrasifs, une fois brûlés, peuvent sensiblement accroître l'usure et réduite la durée de vie du moteur.

L'huile Mobil Pegasus™ 610 Ultra a une teneur en cendre de 1,0 %, un indice de base (TBN) et une exceptionnelle réserve d'alcalinité permettant de combattre les effets néfastes des matières acides sur les composants du moteur.

Mobil Pegasus™ 610 Ultra est dotée de performances anti-usure et spécialement anti-frottement élevées qui évitent le grippage des cylindres et des pistons. Ce produit peut également être utilisé pour la lubrification des compresseurs à pistons dans les applications de gaz biomasse.

Mobil Pegasus™ 610 Ultra a une protection anti-usure de haut niveau qui permet de réduire le frottement des chemises et de prolonger les intervalles de révision ainsi que d'assurer une durée de service sensiblement plus longue.

Caractéristiques et avantages

L'huile moteur à gaz Mobil Pegasus™ 610 Ultra assure un niveau additionnel de protection dans les applications utilisant un carburant fortement contaminé démontant un frottement des pistons, de fortes formations de dépôts et de très courts intervalles de vidange.

Caractéristiques	Avantages et bénéfices potentiels
TBN élevé et haute réserve d'alcalinité	Contrôle de l'usure et de la corrosion en présence de gaz contaminés
	Protection des sièges et des têtes de soupapes dans les moteurs 4 Temps
	Contrôle de la formation de cendres dans la chambre de combustion et amélioration des performances à l'allumage
Remarquable protection contre l'usure et le grippage	Moins d'usure des composants du moteur
	Diminution de l'usure des chemises dans les moteurs fortement chargés
	Très bonne protection pendant le rodage
Excellente stabilité thermique et à l'oxydation	Moteurs propres
	Extension des intervalles de vidange même avec des carburants fortement contaminés
	Réduction du coût de changement des filtres
	Résistance à l'oxydation et à la nitration
Protection efficace contre la corrosion	Réduction de l'usure des guides de soupapes dans les moteurs 4 Temps
	Protection des paliers et des composants internes
Pouvoir détergent/dispersant exceptionnel	Neutralise la formation d'acides dans l'huile
	Protection des composants de hauts de cylindres et de la distribution

Applications

Moteurs alimentés en carburant contenant des teneurs modérées à élevées d'hydrogène sulfuré (H2S) et des teneurs élevées en qui se transforment en dioxyde de silicium dans le processus de combustion process donnant lieu à d'importants dépôts et à l'usure des chemises.

Moteurs alimentés en carburant contenant d'autres composants corrosifs comme des TOHCI (halogénures organiques totaux tels que les chlorures)

Compresseurs à pistons fonctionnant avec du gaz naturel chargé en soufre ou halogènes

Moteurs à haut rendement ou à aspiration naturelle fonctionnant en surrégime à haute température

Spécifications et homologations

Ce produit a les homologations suivantes :
MAN M 3271-4
Caterpillar Energy Solutions TR 2105, huiles lubrifiantes pour moteurs à gaz (CG132, CG170, CG260)
MWM TR 0199-99-2105, huiles lubrifiantes pour moteurs à gaz
INNIO Jenbacher TI 1000-1109 (gaz combustible de classe C, types 2 et 3)
INNIO Jenbacher TI 1000-1109 (gaz combustible de classe B, types 2 et 3)
MTU Onsite Energy Gas Engines Series 400 - tous les moteurs sans catalyseur SCR fonctionnant au biogaz.

Propriétés et spécifications

Propriété	
Grade	SAE 40
Viscosité cinématique à 100°C, mm2/s,ASTM D445	12,9
Indice de viscosité, ASTM D 2270	107
Densité à 15,6 °C, g/ml, ASTM D1298	0,875
Point d'écoulement, °C, ASTM D97	-30
Point d'éclair, Cleveland en vase ouvert,°C, ASTM D92	259
Teneur en cendres sulfatées, % masse, ASTM D874	1,0
Indice de base - xylène/acide acétique, mg KOH/g, ASTM D2896	10,3

Santé et sécurité

Les recommandations de santé et de sécurité pour ce produit se trouvent dans la fiche de données de sécurité (FDS) sur le site http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx

Sauf indication contraire, toutes les marques de commerce utilisées ici sont des marques de commerce ou des marques déposées d'Exxon Mobil Corporation ou de l'une de ses filiales.

08-2022

.

Les caractéristiques typiques sont celles obtenues avec un seuil de tolérance usuel en production et ne peuvent être considérées comme des spécifications. Les variations dans des conditions de production normales n'affectent pas les performances du produit attendues quel qu'en soit le site. Les informations contenus dans ce document sont sujet à changement sans avis préalable. Nos produits peuvent ne pas être disponibles localement. Pour plus de renseignements contacter votre représentant local ou visiter notre site www.ExxonMobil.com.
ExxonMobil est constituée de nombreuses filiales et entreprises affiliées, la plupart avec des noms incluant : Esso, Mobil, ExxonMobil. Aucun élément dans ce document ne peut substituer ou remplacer l'individualité corporative des sociétés locales. Elles restent à ce titre comptables et responsables face à des actions locales.

ExxonMobil

Exxon Mobil ESSO XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved