Gamme Mobil Vacuoline™ 500

Mobil industrial , Kenya

Huiles de circulation

Description du produit

Mobil Vacuoline 500 est une gamme de lubrifiants polyvalents pour des équipements industriels nombreux et variés. Mobil Vacuoline 500 sont des huiles haute performance pour un service intensif destinées à la lubrification des blocs finisseurs de trains à fils torsion zéro, néanmoins leurs performances en font un excellent choix pour les systèmes de circulation lubrifiant des engrenages et des paliers. Ces huiles sont aussi conçues pour satisfaire les exigences particulières des blocs finisseurs de trains à fils torsion zéro haute vitesse de Morgan Construction Company, ainsi que les exigences de circulation d'huile des laminoirs à fil Danielli.

Formulées à partir d'huiles de base de haute qualité et d'additifs sélectionnés, elles sont dotées de propriétés de mouillabilité des métaux, de rétention d'huile et de protection en film mince contre la rouille et la corrosion. La gamme Mobil Vacuoline 500 offre une excellente résistance à l'oxydation et à la dégradation thermique, et un niveau élevé de protection contre l'usure. Elle possède également une excellente désémulsibilité qui permet à l'eau et aux autres contaminants de se séparer rapidement de l'huile dans le réservoir du système. La gamme Mobil Vacuoline 500 est disponible en six grades de viscosité.

Caractéristiques et avantages

Les produits Mobil Vacuoline 500 sont reconnus mondialement pour leur rendement exceptionnel, leur expertise de recherche et développement et pour leur assistance technique globale accompagnant la marque Mobil. Les performances polyvalentes des huiles Mobil Vacuoline 500 ont convaincu les constructeurs et exploitants de matériels de laminage du monde entier et ce depuis des décennies.

La gamme Mobil Vacuoline 500 est conçue pour la lubrification des systèmes de circulation des blocs finisseurs de trains à fils, les systèmes hydrauliques ainsi que de nombreux équipements auxiliaires.

Caractéristiques	Avantages et bénéfices potentiels
Bonne protection contre la rouille et la corrosion, grâce à une formule équilibrée et performante	Très peu d'arrêts non programmés et moins de coûts de maintenance
Excellente performance anti-usure	Meilleure protection des paliers et des engrenages sensibles
Bonne séparation avec l'eau	Séparation rapide de l'eau, assurant l'efficacité de fonctionnement, une réduction des temps d'arrêt pour les réparations et une protection anti-usure maintenue
Forte résistance à l'oxydation et à la dégradation thermique	Longue durée de vie de la charge et moins ou pas de coûts liés aux arrêts de production imprévus
Capacité d'applications multiples	Économies de stocks

Applications

Les huiles Mobil Vacuoline 500 sont recommandées principalement pour la lubrification des paliers lisses, des roulements à rouleaux, d'arbres parallèles et d'engrenages coniques. Elles servent de lubrifiants polyvalents dans les systèmes non soumis aux charges dynamiques et qui n'exigent pas de performance à extrême pression. Mobil Vacuoline 500 possède une bonne désémulsibilité conservée dans des conditions de contamination importante de l'eau. Cette gamme est utilisée pour la lubrification par barbotage, sous carter ou en anneau liquide et tous les autres procédés d'application impliquant des pompes, soupapes et équipements auxiliaires. Elles sont recommandées pour les systèmes hydrauliques pour lesquels des huiles à forte viscosité sont spécifiées. Elles sont particulièrement résistantes aux effets d'exposition prolongée à haute température et fonctionnent bien dans les systèmes de circulation avec des temps d'utilisation courts.

Les applications typiques incluent :

- Blocs finisseurs de trains à fils torsion zéro
- Engrenages droits cylindriques, coniques, hélicoïdaux et à chevrons
- Systèmes de circulation
- Les huiles Mobil Vacuoline 525, 528, 533 peuvent également être utilisées dans les systèmes hydrauliques employant des pompes à engrenages, à palettes, à pistons radiaux ou axiaux pour lesquelles des fluides hydrauliques anti-usure à haute viscosité sont requis.
- Certains compresseurs et pompes à vide traitant de l'air et des gaz inertes à condition que les températures de refoulement n'excèdent pas 150 °C ; non adaptées aux compresseurs d'air respirable

Spécifications et homologations

Ce produit a les homologations suivantes :	525
DANIELI Type 21-0.597654.F BGV No Twist Stand Block-TMB/TFS Rev 15	X

Ce produit satisfait ou dépasse les exigences :	525
Spécification des lubrifiants "No twist rod mill" de MORGOIL	X

Propriétés et spécifications

Propriété	525	528	533	537	546	548
Grade		ISO 150	ISO 220	ISO 320	ISO 460	ISO 680
Corrosion lame de cuivre, 3h, 100°C, nominal, ASTM D130	1A	1A	1A	1A	1A	1A
Désémulsibilité, eau libre totale, huiles non soumises à des pressions extrêmes, ml, ASTM D2711	39	38	36	39	35	36
Densité à 15°C, kg/l, ASTM D1298	0,88	0,89	0,89	0,89	0,9	0,92
Émulsion, temps jusqu'à 37 ml d'eau 54°C, min, ASTM D1401	15					
Émulsion, temps jusqu'à 37 ml d'eau 82°C, min, ASTM D1401		15	15	15	15	15
Émulsion, temps jusqu'à 40/37/3, 82°C, min, ASTM D1401		10	15	20	25	
Essai de frottement FZG, Charge de rupture ISO, A/8.3/90, ISO 14635-1	12	12	12	12	12	12
Point d'éclair, Cleveland en vase ouvert, °C, ASTM D92	264	272	284	288	286	286
Séquence I, mousse, stabilité, ml, ASTM D892	0	0	0	0	0	0
Séquence I de moussage, tendance, ml, ASTM D892	10	5	5	10	5	0
Séquence II de moussage, stabilité, ml, ASTM D892	0	0	0	0	0	0
Séquence II de moussage, tendance, ml, ASTM D892	0	0	0	0	0	0
Séquence III de moussage, stabilité, ml, ASTM D892	0	0	0	0	0	0

Propriété	525	528	533	537	546	548
Séquence III de moussage, tendance, ml, ASTM D892	0	0	0	0	0	0
Viscosité cinématique à 100°C, mm2/s,ASTM D445	10,7	14,4	18,8	24,4	29,4	36,9
Viscosité cinématique à 40°C, mm2/s, ASTM D445	89	146	215	309	453	677
Point d'écoulement, °C, ASTM D97	-24	-21	-15	-12	-12	-9
Protection contre la rouille, Procédure A, ASTM D 665	RÉUSSITE	RÉUSSITE	RÉUSSITE	RÉUSSITE	RÉUSSITE	RÉUSSITE
Protection contre la rouille, Procédure B, ASTM D665	RÉUSSITE	RÉUSSITE	RÉUSSITE	RÉUSSITE	RÉUSSITE	RÉUSSITE
Indice de viscosité, ASTM D 2270	99	96	96	96	95	89

Santé et sécurité

Les recommandations de santé et de sécurité pour ce produit se trouvent dans la fiche de données de sécurité (FDS) sur le site http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx

Sauf indication contraire, toutes les marques commerciales utilisées ici sont des marques ou des marques déposées d'Exxon Mobil Corporation ou de l'une de ses filiales.

03-2023
Mobil Oil Kenya Ltd.
P.O. Box 64900 - 00620, Nairobi

+ 254 2 3767842-9

Les caractéristiques typiques sont celles obtenues avec un seuil de tolérance usuel en production et ne peuvent être considérées comme des spécifications. Les variations dans des conditions de production normales n'affectent pas les performances du produit attendues quel qu'en soit le site. Les informations contenus dans ce document sont sujet à changement sans avis préalable. Nos produits peuvent ne pas être disponibles localement. Pour plus de renseignements contacter votre représentant local ou visiter notre site www.ExxonMobil.com.
ExxonMobil est constituée de nombreuses filiales et entreprises affiliées, la plupart avec des noms incluant : Esso, Mobil, ExxonMobil. Aucun élément dans ce document ne peut substituer ou remplacer l'individualité corporative des sociétés locales. Elles restent à ce titre comptables et responsables face à des actions locales.

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved