



Mobil™ Hydraulic Oil M 46

Mobil Industrial , Switzerland

Huile hydraulique sans zinc et sans cendre

Description

L'huile Mobil Hydraulic Oil M 46 est formulée à partir d'huiles de base de grande qualité, raffinées au solvant. Elle ne contient ni silicone, ni zinc ni composant formant des cendres. Elle offre d'excellentes propriétés anti-usure et de protection contre la corrosion, une exceptionnelle stabilité thermique et à l'oxydation, une faible tendance au moussage, ainsi que de bonnes caractéristiques de séparation de l'eau. La Mobil Hydraulic Oil M 46 dépasse les exigences minimales de la spécification DIN 51524, 2 HLP (1985.)

Caractéristiques et avantages

Caractéristiques	Avantages et bénéfices potentiels
Excellentes propriétés anti-usure	Exploitation sans incident
Grande stabilité thermique et à l'oxydation	Longue durée de vie de l'huile
Sans zinc	Faible impact sur les eaux usées
Sans composant formant des cendres	Faible formation de résidus pendant l'exploitation
Sans silicone	Procédés de revêtement sans incident
Adaptée à la lubrification des roulements à rouleaux et des paliers lisses, ainsi que des engrenages droits	Réduction de la liste de produits
Faible tendance au moussage, même à des taux de circulation élevés	Exploitation sans incident
Bonne séparation de l'eau	Elimination de l'eau pour réduire les dommages liés à la corrosion
Compatibilité avec la plupart des joints	Exploitation sans incident

Applications

La Mobil Hydraulic Oil M 46 est tout particulièrement conçue pour l'application dans les presses hydrauliques Müller Weingarten, car elle répond aux exigences de cette application particulière. La Mobil Hydraulic Oil M 46 peut aussi être utilisée dans les systèmes hydrauliques modernes pour lesquels le niveau de qualité de la spécification DIN 51524 partie 2 HLP (1985) est exigé. Elle peut aussi être utilisée pour la lubrification des roulements et des engrenages droits dans des équipements tels que les machines-outils.

Spécifications et approbations

Mobil Hydraulic Oil M 46 satisfait ou dépasse les exigences :
DIN 51524-2:2006-09
Schuler Group HLP

Caractéristiques typiques

Mobil Hydraulic Oil M 46	
Viscosité, ASTM D 445	

Mobil Hydraulic Oil M 46	
cSt à 40°C	46
cSt à 100°C	6,8
Indice d'acide, mg KOH/g, ASTM D 974	0,4
Point d'écoulement, °C, ASTM D 97	-27
Point d'éclair, °C, ASTM D 92	210
Capacité de charge (Brugger), N/mm², E-DIN 51347, partie 2	35
FZG, (A/8,3/90), FLS, DIN 51354, partie 2	12

Santé et sécurité

Les recommandations de santé et de sécurité pour ce produit se trouvent dans la fiche de données de sécurité (FDS) sur le site <http://www.msds.exxonmobil.com/psims.aspx>

Sauf indication contraire, toutes les marques commerciales utilisées ici sont des marques ou des marques déposées d'Exxon Mobil Corporation ou de l'une de ses filiales.
04-2022
EXXONMOBIL LUBRICANTS & SPECIALTIES EUROPE, A DIVISION OF EXXONMOBIL PETROLEUM & CHEMICAL, BVBA (EMPC)
POLDERDIJKWEG
B-2030 Antwerpen
Belgium

Les caractéristiques typiques sont celles obtenues avec un seuil de tolérance usuel en production et ne peuvent être considérées comme des spécifications. Les variations dans des conditions de production normales n'affectent pas les performances du produit attendues quel qu'en soit le site. Les informations contenues dans ce document sont sujet à changement sans avis préalable. Nos produits peuvent ne pas être disponibles localement. Pour plus de renseignements contacter votre représentant local ou visiter notre site www.ExxonMobil.com.
ExxonMobil est constituée de nombreuses filiales et entreprises affiliées, la plupart avec des noms incluant : Esso, Mobil, ExxonMobil. Aucun élément dans ce document ne peut substituer ou remplacer l'individualité corporative des sociétés locales. Elles restent à ce titre comptables et responsables face à des actions locales.

ExxonMobil

Exxon

Mobil

Esso

XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved