Mobilcut Series

Mobil Industrial , Canada

Liquides aqueux de travail du métal

Description

Mobilcut est la marque de commerce de la gamme de lubrifiants de Mobil Industrial de fluides haute performance et miscibles dans l'eau d'enlèvement du métal. Formulés à partir d'huiles de base, d'additifs et d'émulsifiants de pointe, les produits sans chlore de la série Mobilcut offrent un rendement fiable pour un vaste éventail de processus d'enlèvement du métal. Ces produits sont conçus pour fonctionner avec une variété de duretés d'eau et pour offrir un faible risque de moussage, ainsi qu'une protection à long terme des machines et des composants. De peu d'entretien et intrinsèquement stables, les produits Mobilcut sont conçus pour les ateliers modernes, qui se préoccupent de la longue durée, de l'excellence du rendement, ainsi que de la santé et l'environnement en tant que facteurs de productivité. Ces produits sont offerts sous forme de concentrés qui doivent être mélangés au point d'utilisation.

Mobilcut 100 est une huile soluble et laiteuse conventionnelle, qui se mélange facilement à divers types d'eau pour former une émulsion stable. Son rendement polyvalent la rend compatible avec une large gamme de travaux de coupage et de meulage du métal ferreux et non ferreux dans le cadre desquels le souci principal est le rendement économique. Elle offre une excellente stabilité de l'émulsion et une protection à long terme contre la corrosion des composants et de la machine.

Améliorée d'agents de pouvoir lubrifiant, l'huile Mobilcut 140 est un fluide soluble dans l'eau de longue durée, ce qui en fait le fluide idéal pour les tâches d'usinage moyennes à lourdes des ateliers modernes. Elle est formulée pour fournir une longue durée de service et une bonne stabilité et durabilité en émulsion tout en contribuant à prolonger la durée de vie de l'outil et de la surface de la pièce, même dans les tâches d'ajustage complexes. Le fluide Mobilcut 140 est le choix idéal pour obtenir un excellent rendement d'ajustage dans le cas d'un vaste éventail de matériaux et d'applications tout en étant facile à surveiller et à maintenir.

Le fluide Mobilcut 250 est un fluide synthétique haute performance formulé pour améliorer le rendement des tâches d'ajustement de l'aluminium et des alliages d'aluminium et pour minimiser les risques de tachage des composants sensibles. Contenant une teneur élevée d'agent de pouvoir lubrifiant, ce fluide offre un rendement élevé des tâches d'ajustement de l'acier ordinaire, des alliages d'acier et des métaux jaunes.

L'huile Mobilcut 320 est un fluide de coupe synthétique à l'huile minérale biostable offrant une excellente protection contre la corrosion résiduelle, contre les résidus non collants et une excellente séparabilité des huiles de la série des numéros Mobil Vactra Oil. Il est destiné aux tâches générales de meulage qui nécessitent un fini de surface de grande qualité, un pouvoir refroidissant remarquable et un faible risque de moussage. Il contribue à maintenir la propreté et l'efficacité de la meule pour obtenir un rendement maximal et démontre une très bonne stabilité, pour assurer une longue durée de service.

Le fluide Mobilcut 350 est un fluide à haut rendement, synthétique (sans huile minérale) biostable, offrant des propriétés remarquables antimoussage et de séparation de l'huile usée.

Caractéristiques et avantages

Les produits de la série Mobilcut sont conçus pour contribuer à accroître la productivité des ateliers modernes en offrant des caractéristiques haute performance.

Caractéristiques	Avantages et améliorations potentielles
Émulsions et solutions stables	Facilité d'utilisation et d'entretien
Stabilité inhérente de longue durée	Prolongation de la durée de la solution et réduction des odeurs déplaisantes
Faible risque de moussage	Amélioration du rendement, même dans les systèmes à haute pression.
Résistance à la formation de résidus collants	Amélioration de la propreté des machines.
Protection de haut niveau contre la corrosion	Réduction de l'entretien de l'équipement et des tâches de correction de l'ajustement.
Bonne séparabilité des particules fines	Amélioration de la filtrabilité et de la qualité du fini de surface.
Vaste gamme d'applications	Possibilité de réduire le nombre de produits différents utilisés et, par le fait même, les stocks de produits.

Caractéristiques	Avantages et améliorations potentielles
Compatible avec les lubrifiants haute performance de glissière Mobil Vactra Oil	Séparation et enlèvement de l'huile contaminée facilités
Odeur neutre	Amélioration du lieu de travail

Applications

Mobilcut 100 : tâches générales d'ajustement de l'acier à l'acier machine et des alliages de cuivre d'utilisation légère à modérée, comme le laminage, le tournage, l'alésage, le forage et le perçage.

Mobilcut 140 : tâches d'ajustement de l'aluminium et des aciers machines d'utilisation modérée à intensive, comme le laminage, le tournage, l'alésage, le forage et le perçage et qui nécessitent le pouvoir lubrifiant d'une huile soluble.

Mobilcut 250 : fluide de coupe semi-synthétique principalement conçu pour l'ajustage de l'aluminium et des alliages d'aluminium. Il peut également être utilisé avec une grande variété de matériaux ferreux nécessitant un fluide plus polyvalent.

Mobilcut 320 : fluide synthétique (sans huile minérale) principalement destiné au meulage de l'acier et de la fonte. N'est pas approprié pour le carbure de tungstène (lessivage de cobalt).

Mobilcut 350 : fluide synthétique (sans huile minérale) pour les activités générales de coupe et de meulage de matériaux ferreux de service léger à intense, conçu pour l'équipement d'usinage et les finis de surface modernes.

Propriétés et spécifications

Propriété	100	140	250	320
Aspect, PTM 100		fluide ambré	fluide ambré foncé	fluide vert foncé
Aspect, visuel	légèrement trouble			
Corrosion de la fonte, %BRKPT, PTM 108		3	3	2,5
Type d'émulsion à 3% dans 50 ppm d'eau, Rating, PTM 141			Semi-synthétique	Synthétique
Émulsion, Apparence, AMS 500.35-PROA	Blanc laiteux			
Viscosité cinématique à 40 °C, mm2/s, ASTM D445	32			
Viscosité cinématique à 40 °C, cSt, PTM 143		59		
Point d'écoulement, °C, ASTM D 97	-10	-42		
Densité à 20°C, PTM 103		0,945	0,945	
Densité, 15,6 ^{O}C/15,6 ^{O}C, ASTM D4052	0,881			
pH à 3% dans l'eau distillée, PTM 104				9,4
pH à 5% dans l'eau distillée, PTM 104		9		
pH, Émulsion, 10% dans l'eau distillée, ASTM E70	10			

Santé et sécurité

Les recommandations relatives à la santé et la sécurité de ce produit se trouvent sur la fiche de données de sécurité (FDS)

@http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx

Toutes les marques de commerce utilisées aux présentes sont des marques de commerce ou des marques déposées d'Exxon Mobil Corporation ou de l'une de ses filiales, à moins d'indications contraires.

09-2023

Pétrolière Impériale

Division Produits Pétroliers et Chimiques
Lubrifiants et Produits Spéciaux
240 Fourth Ave SW
C. P. 2480, Succursale M
Calgary AB T2P 3M9
1-800-268-3183

Les propriétés caractéristiques sont typiquement celles obtenues considérant des tolérances normales de production et ne constituent pas une spécification. Des variations sans incidence sur le rendement du produit sont à prévoir lors du processus normal de fabrication et entre les différents lieux de mélange. Les présentes données peuvent être modifiées sans préavis. Il se peut que tous les produits ne soient pas offerts à l'échelle locale. Pour de plus amples renseignements, veuillez vous adresser à votre représentant ExxonMobil ou visiter le www.exxonmobil.com
ExxonMobil compte de nombreuses sociétés affiliées et filiales, dont plusieurs ont une dénomination, dont Esso, Mobil ou ExxonMobil. Aucune disposition contenue dans les présentes ne vise à annuler ou à remplacer l'autonomie des sociétés locales du groupe. Les filiales d'ExxonMobil sont responsables des actions qui se font à l'échelle locale.

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved