



Mobil DTE™ FM Series

Mobil Industrial , Colombia

Lubricantes para Maquinaria de Alimentos

Descripción del producto

Mobil DTE™ FM Series son lubricantes de alto desempeño diseñados para satisfacer un amplio rango de requerimientos de equipos multiuso en la industria de procesamiento y empaquetado de alimentos. Estos lubricantes están calificados como lubricantes tipo NSF H1 y también cumplen con la normativa del Título 21 CFR 178.3570 de la Administración de Alimentos y Fármacos (EE.UU.) para utilizarse donde exista la posibilidad de contacto accidental con alimentos. Los aceites de la serie Mobil DTE FM se fabrican en instalaciones que cuentan con la certificación ISO 22000 que también cumplen con los requisitos de la norma ISO 21469, lo cual asegura que se mantengan los más altos niveles de integridad del producto.

Estos lubricantes no poseen sabor ni olor y son lubricantes formulados con aditivos y aceites base no-tóxicos para alimentación según NSF/FDA. El sistema de lubricación proporciona una buena protección al desgaste, excelente estabilidad a la oxidación y protección contra la herrumbre. Ofrecen una buena limpieza del sistema, larga vida del aceite y los filtros y una óptima protección al equipo. La serie de aceites Mobil DTE FM son excelentes aceites para engranajes, cojinetes y sistemas de circulación. También son adecuados para manejar los críticos requerimientos de los componentes de los sistemas hidráulicos como las servo-válvulas y las máquinas herramienta de control numérico (NC) de elevada precisión. Estos productos cumplen los más estrictos requerimientos de desempeño de un amplio rango de sistemas y maquinarias fabricantes de los componentes que utilizan diseños con múltiples metalurgias, permitiendo la utilización de un único producto de insuperables características de desempeño.

Los aceites de la serie Mobil DTE FM dan buenos resultados en el 'Ensayo para engranajes FZG', lo que demuestra su excelente protección contra el desgaste y el ruido. Esto permite su uso en sistemas, diferentes a los hidráulicos, que contengan engranajes y cojinetes. El alto índice de viscosidad natural de los aceites base asegura un desempeño insuperable en un amplio intervalo de temperaturas.

Propiedades y beneficios

Propiedades	Ventajas y beneficios potenciales
Formulación no-tóxica	Permite el uso en aplicaciones de proceso y de empaquetamiento de alimentos
Muy buenas propiedades anti-desgaste	Reduce el desgaste Alarga la vida del equipo
Excelente estabilidad a la oxidación	Proporciona una mayor vida al aceite y al equipo Alarga la vida del filtro
Protección de alto nivel contra la corrosión	Previene contra la corrosión interna del sistema Reduce los efectos negativos de la humedad en los sistemas Protege contra la corrosión a componentes formados por varios metales
Cumple con una amplia gama de los requisitos de los equipos	Aplicaciones en servicios múltiples: un producto puede reemplazar a varios Minimiza los requerimientos del inventario Menor posibilidad de aplicar productos equivocados
Excelentes características de separación de aire	Reduce la formación de espuma y sus efectos negativos
Muy buenas propiedades de separación del agua	Protege sistemas donde pequeñas cantidades de humedad están presentes Separa fácilmente mayores cantidades de agua

Aplicaciones

- Adecuado para aplicaciones de múltiples servicios en la lubricación de maquinaria utilizada en todas las industrias de procesamiento de alimentos, procesamiento de pescado y plantas empacadoras de carnes
- Excelente aceite para engranajes, cojinetes y sistemas de circulación, al igual que como aceites hidráulicos
- Compresores y bombas de vacío que manejan aire y gases inertes

- Lubricadores de líneas de aire
- Sistemas que requieren un alto grado de capacidad de soporte de cargas y protección contra el desgaste
- Máquinas que utilizan una amplia variedad de componentes con diferentes metalurgias

Especificaciones y aprobaciones

Este producto está certificado según los requisitos de:	MOBIL DTE FM 32	MOBIL DTE FM 46	MOBIL DTE FM 68
NSF H1	X	X	X

Este producto cumple o excede los requisitos de:			
FDA 21 CFR 178.3570	X	X	X

Propiedades y especificaciones

Propiedad	MOBIL DTE FM 32	MOBIL DTE FM 46	MOBIL DTE FM 68
Grado	ISO 32	ISO 46	ISO 68
Corrosión de la tira de cobre, 3 h, 121 C, Clasificación, ASTM D130	1A	1A	1A
Desgaste abrasivo FZG, etapa de carga de falla, A/8.3/90, ISO 14635-1	11	12+	12+
Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92	212	226	228
Prueba de desgaste de cuatro bolas, diámetro de la cicatriz, 20 kg, 1800 rpm, 1 h, 54 C, mm, ASTM D4172	0,25	0,25	0,25
Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445	5,5	6,8	8,7
Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445	31,9	45,5	68,5
Punto de fluidez, °C, ASTM D97	-12	-9	-12
Características de prevención de la herrumbre; Procedimiento A, ASTM D 665	PASA	PASA	PASA
Gravedad específica, 15,6 C/15,6 C, ASTM D4052	0,862	0,868	0,873
Índice de viscosidad, ASTM D2270	106	105	101

Seguridad e Higiene

Las recomendaciones de salud y seguridad para este producto se pueden encontrar en la Ficha de Seguridad del Material (FDS) @ <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias, a menos que se indique lo contrario.

12-2019
Organización Terpel S.A.
Address: Carrera 7 N° 75-51, Bogotá – Colombia
Phone: (57) 1 3267878

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All properties are typical.

may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entity.

