# Mobil SHC Cibus™ Series

Mobil Industrial , Germany

Mobil SHC Cibus™ Reihe




## Produktbeschreibung

Schmierstoffe der Mobil SHC Cibus™ Reihe sind Hochleistungs-Hydraulik-, Kompressor-, Getriebe- und Lageröle, die dazu bestimmt sind, hervorragenden Anlagenschutz, lange Öllebensdauer und problemlosen Betrieb in der Nahrungsmittel- und Getränkeverarbeitung und in der Verpackungsindustrie zu bieten. Sie werden aus Grundölen und Additiven hergestellt, die bei der US-amerikanischen Lebensmittelbehörde FDA und der National Science Foundation NSF registriert sind. Aufgrund der Kombination ihres natürlich hohen Viskositätsindex und dem geschützten Additivsystem bieten die Schmierstoffe der Mobil SHC Cibus Reihe hervorragende Leistung in einer Vielfalt von Anwendungen bei hohen und tiefen Temperaturen, hohen Belastungen und in Bereichen mit hoher Wasserkontamination, die weit über die Fähigkeiten typischer Mineralöle hinausgehen.

Die Schmierstoffe der Mobil SHC Cibus™ Reihe sind gemäß NSF H1 zugelassen und entsprechen außerdem dem Titel 21 CFR 178.3570 der Food and Drug Administration (USA) für Schmierstoffe mit gelegentlichem Lebensmittelkontakt. Mobil SHC Cibus™ Produkte werden in Anlagen hergestellt, die gemäß ISO 22000 zertifiziert sind, die zudem die Anforderungen von ISO 21469 erfüllen und dazu beitragen, dass die höchsten Ansprüche an die Produktintegrität eingehalten werden. Sie sind auch zur Verwendung bei der Lebensmittelzubereitung nach den Koscher- und Halal-Bestimmungen geeignet und ermöglichen die Anwendungen gemäß verschiedener Glaubensrichtungen. Sie bieten maximale Flexibilität im Verarbeitungsbetrieb. Die Produkte sind nahezu farblos und geruchsarm. Ihre Formulierung enthält keine tierischen Bestandteile und Allergene wie Nüsse, Weizen oder Gluten.

Die Produkte der Mobil SHC Cibus™ Reihe haben einen niedrigen Traktionskoeffizient, der auf die Molekularstruktur der verwendeten Grundöle zurückzuführen ist. Daraus resultiert eine geringe Ölreibung in der Belastungszone bei nicht konformen Oberflächen. Diese geringe Ölreibung führt zu tiefen Betriebstemperaturen und verbessert die Maschineneffizienz, was sich möglicherweise in einem reduzierten Stromverbrauch niederschlägt. Die sorgfältig formulierten Produkte verlängern die Standzeiten der Maschinenteile und ermöglichen eine wirtschaftlichere Anlagenkonzeption. Außerdem bietet das in diesen Ölen verwendete Additivsystem guten Verschleißschutz, herausragende Oxidationsstabilität, sogar in feuchten Umgebungen, Rost- und Korrosionsschutz und es garantiert die Sauberkeit des Systems. Die Öle der Mobil SHC Cibus™ Reihe sind mit den gleichen Dichtungsmaterialien, Lacken und Bauteilen verträglich wie Mineralöle.

Die Öle der Mobil SHC Cibus™ Reihe können als Hydraulik-, Getriebe-, Lager- und Umlauföle in allen Bereichen der Nahrungsmittelverarbeitung eingesetzt werden und können Teil eines HACCP-Plans sein. Die Produkte entsprechen den strengsten Leistungsanforderungen vieler Bauteilehersteller. Damit wird es möglich, dass eine einzige Produktreihe effektiv zur Schmierung eingesetzt werden kann. Aufgrund der Produktivitätsverbesserung und der NSF H1-Eintragung bieten Mobil SHC Cibus™ Produkte den Vorteil, in allen Stufen der Verarbeitung eingesetzt werden zu können. Damit wird das Kontaminationsrisiko mit nicht H1-registrierte Schmierstoffen gesenkt und Lagerhaltungskosten eingespart.

Aufgrund ihres ausgezeichneten Fließverhaltens können die Schmierstoffe der Mobil SHC Cibus™ Reihe den Energieverbrauch senken - 3,6 % in Getriebeanwendungen* und bis zu 3,5 % in Hydraulikanwendungen** – gegenüber herkömmlichen Ölen in statistisch gesicherten Feld- und Labortests.

Mobil SHC Cibus 150-460 trägt nicht zum MOAH-Gehalt in Lebensmitteln bei, wenn es in Übereinstimmung mit den Einschränkungen laut FDA 21CFR178.3570 verwendet wird.

## Eigenschaften und Vorteile

Mobil SHC Markenschmierstoffe werden weltweit wegen ihrer Innovation und herausragendem Leistungungsvermögen anerkannt und geschätzt. Diese Produkte mit speziellem Molekulardesign, die auf SHC-Synthese-Technologie™ basieren, symbolisieren unser kontinuierliches Engagement, modernste Technologien einzusetzen, um herausragende Schmierstoffprodukte zu liefern. Zu den dabei gezeigten Vorteilen gehört das Potenzial für eine signifikante Effizienzverbesserung im Vergleich zu Mineralöl.

Die Mobil SHC Cibus Reihe bietet folgende Eigenschaften und Vorteile:

| Eigenschaften | Vorteile |
|---|---|
| NSF H1 zugelassene Schmierstoffe | Zugelassen für die Verarbeitungs- und Verpackungsanwendungen in der Nahrungs-, Genuss-, Getränke- und Futtermittelindustrie |

| Eigenschaften | Vorteile |
|---|---|
| Hergestellt in Anlagen, die gemäß ISO 22000 zertifiziert und gemäß ISO 21469 registriert sind. | Gewährleistung der Produktreinheit durch externe Überprüfungen. |
| Hoher Viskositätsindex | Behält die Viskosität und Filmstärke auch bei hohen Temperaturen bei, um Maschinen zu schützen<br>Außergewöhnlich gutes Leistungsvermögen bei tiefen Temperaturen, einschließlich geringem Stromverbrauch beim Start |
| Erhöhtes Lasttragevermögen | Hilft dabei, Maschinen zu schützen und die Maschinenlebensdauer zu verlängern<br>Minimiert unerwartete Ausfallzeiten und verlängert die Wartungsintervalle |
| Gute Dichtungskompatibilität | Trägt zur Vermeidung von Ölaustritt bei |
| Ausgezeichnete Oxidationsstabilität | Sorgt für lange Öl- und Maschinenlebensdauer |
| Hervorragende Wasserabscheidung und guter Korrosionsschutz | Verhindert Innenkorrosion der Systeme, auch bei Anwesenheit großer Mengen Wassers<br>Behält seine Schmierleistungen auch nach Hochdruck-Abreinigung |
| Erfüllt eine Vielfalt von Systemanforderungen | Mehrzweckanwendung – ein Produkt ersetzt verschiedene andere<br>Trägt zur Verringerung der Lageranforderungen bei und reduziert die Gefahr von Fehlanwendungen |

## Anwendungen

Empfehlungen zu Umgang und Lagerung

Es wird empfohlen, Mobil SHC Cibus™ Schmierstoffe nicht im Freien zu lagern und getrennt von Nicht-NSF H1 Schmierstoffen aufzubewahren. Sie sollten idealerweise in einem klar bezeichneten, separaten, speziell dafür vorgesehenen Innenbereich gelagert werden. Fässer und Eimer sollten nicht über oder unter anderen Nicht-NSF H1-Schmierstoffen gelagert werden. Neue Packungen dürfen keine Schäden aufweisen und der Verschluss muss ungeöffnet sein. Registrieren Sie das Datum der Auslieferung, die Batch-Nummer und das Verfalldatum. Registrieren Sie das Datum der Erstöffnung des Gebindes und setzen Sie das Produkt vor dem Verfallsdatum ein. Verschließen Sie den Produktbehälter nach der Verwendung. Schütten Sie kein Öl zurück in den Behälter. Verwenden Sie genau bezeichnete und dafür vorgesehene Hilfsmittel für den internen Transport. Beschriften Sie ggf. die Maschinen mit dem Namen des dafür vorgesehenen NSF H1 Schmierstoffs.

Schmierstoffwechsel

Die Mobil SHC Cibus™ Reihe ist mit anderen eingetragenen NSF H1 oder Nicht-NSF H1 auf Mineralöl basierenden Produkten kompatibel, aber Mischungen können die Leistung beeinträchtigen und bewirken den Verlust der Zulassung. Daher wird empfohlen, vor dem Wechsel von einem Nicht-H1 Schmierstoff auf die Mobil SHC Cibus™ Reihe in einem System, oder sogar bei neuen Geräten, das System vollkommen zu reinigen und zu spülen, um die maximale Leistung zu erzielen und den Anforderungen der NSF H1 Zulassung zu entsprechen.

Anwendungen

Schmierstoffe der Mobil SHC Cibus™ Reihe werden zur Verwendung in Hydraulik-, Kompressor-, Getriebe- und Lageranwendungen in der Nahrungs-, Genuss-, Getränke- und Futtermittelindustrie, der Verpackungs- und Pharmaindustrie empfohlen. Die Produkte sind vielfach einsetzbar, einschließlich in Anwendungen, die mit hohen Wartungs-, Bauteilersatz, Systemreinigungs- und Ölwechselkosten verbunden sind.

- Mobil SHC Cibus 32, 46 und 68 sind Hochleistungsöle, die für Hydraulik-, Umlauf-, Kompressoren- und Vakuumpumpenanwendungen empfohlen sind
- Mobil SHC Cibus 100, 150, 220, 320 und 460 sind für Getriebe-, Lager- und Umlaufsysteme bestimmt

Ein geeignetes Ölanalyseprogramm, wie Mobil Serv℠ Schmierstoffanalyse von ExxonMobil, kann dabei helfen, die Konzentration von Abriebmetallen zu überwachen und liefert Informationen zu notwendigen Maßnahmen.

Nur für unbeabsichtigten Kontakt des Schmierstoffs mit Nahrungsmitteln nach FDA 21CFR 178.3570

Schmierstoffe der Mobil SHC Cibus™ Reihe sind gemäß NSF H1 lediglich für gelegentlichen Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen. Dies bedeutet eine Beschränkung auf 10 ppm Öl im Lebensmittelprodukt gemäß FDA 21CFR 178.3570. Sie können nicht als Schmierstoffe verwendet werden, die direkten Kontakt mit Lebensmitteln haben.

## Spezifikationen und Freigaben

| Dieses Produkt hat die folgenden Zulassungen: | MOBIL SHC CIBUS 32 | MOBIL SHC CIBUS 46 | MOBIL SHC CIBUS 68 | MOBIL SHC CIBUS 100 | MOBIL SHC CIBUS 150 | MOBIL SHC CIBUS 220 | MOBIL SHC CIBUS 320 | MOBIL SHC CIBUS 460 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Arburg Hydrauliköl | | X | | | | | | |
| Halal | X | X | X | X | X | X | X | X |
| Koscher (Parve) | X | X | X | X | X | X | X | X |

| Dieses Produkt ist registriert gemäß den Anforderungen von: | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NSF H1 | X | X | X | X | X | X | X | X |

| Dieses Produkt erfüllt oder übertrifft die Anforderungen von: | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Zulassung durch Canadian Food Inspection Agency | | | | | X | X | X | X |
| DIN 51506:2017-08 VDL | X | X | X | X | | | | |
| DIN 51517-2:2018-09 | | | | X | | | | |
| DIN 51517-3:2018-09 | | | | | X | X | X | X |
| DIN 51524-2:2017-06 | X | X | X | X | | | | |
| Eaton 35VQ25 Vorschriften für Pumpbarkeitsprüfung gem. Broschüre Nr. 03-401-2010, Rev 1 | X | X | X | | | | | |
| FDA 21 CFR 178.3570 | X | X | X | X | X | X | X | X |

## Typische Produktdaten

| Eigenschaft | MOBIL SHC CIBUS 32 | MOBIL SHC CIBUS 46 | MOBIL SHC CIBUS 68 | MOBIL SHC CIBUS 100 | MOBIL SHC CIBUS 150 | MOBIL SHC CIBUS 220 | MOBIL SHC CIBUS 320 | MOBIL SHC CIBUS 460 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Viskositätsklasse | ISO 32 | ISO 46 | ISO 68 | ISO 100 | ISO 150 | ISO 220 | ISO 320 | ISO 460 |
| Kupferstreifenkorrosion, 3 Std. bei 100 °C, ASTM D130 | 1B | 1B | 1B | 1A | 1A | 1B | 1B | 1B |
| Dichte bei 15°C, kg/l, ASTM D4052 | 0,843 | 0,846 | 0,851 | 0,839 | 0,843 | 0,843 | 0,854 | 0,856 |
| FZG, A/8.3/90, Schadenskraftstufe, DIN ISO 14635-1 | >12 | >12 | >12 | | | | | |
| FZG-Fressverschleiß, A/8.3/90, Schadenskraftstufe, DIN 51354 | | | | | >13 | | | |
| FZG Verschleißtest, A/8.3/90, Schadenkraftstufe, ISO 14635-1 | | | | 12 | | >13 | >13 | >13 |
| Flammpunkt, °C, ASTM D92 | 244 | 244 | 258 | 270 | 226 | 274 | 284 | 294 |
| Viskosität bei 100°C, $mm^2/s$, ASTM D445 | 5,8 | 7,9 | 10,4 | 14,6 | 20,7 | 24,5 | 32,7 | 43,6 |

| Eigenschaft | MOBIL SHC CIBUS 32 | MOBIL SHC CIBUS 46 | MOBIL SHC CIBUS 68 | MOBIL SHC CIBUS 100 | MOBIL SHC CIBUS 150 | MOBIL SHC CIBUS 220 | MOBIL SHC CIBUS 320 | MOBIL SHC CIBUS 460 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Viskosität bei 40 °C, mm²/s, ASTM D445 | 30,7 | 46,4 | 67,5 | 100 | 162 | 222 | 311 | 458 |
| Pourpoint, °C, ASTM D97 | -51 | -50 | -47 | -45 | -21 | -24 | -42 | -42 |
| Rostschutz, Verfahren A, ASTM D665 | Erfüllt | Erfüllt | Erfüllt | Erfüllt | Erfüllt | Erfüllt | Erfüllt | Erfüllt |
| Viskositätsindex, ASTM D2270 | 134 | 140 | 140 | 143 | 150 | 139 | 147 | 148 |

## Gesundheit, Sicherheit, Umwelt

Gesundheits- und Sicherheitshinweise zu diesem Produkt finden Sie im Sicherheitsdatenblatt, das Sie unter http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx abrufen können.

Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Markenzeichen oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder eines der mit ihr verbundenen Unternehmen, sofern nicht anders angegeben.

06-2023
ExxonMobil Lubricants & Specialties Europe, division of ExxonMobil Petroleum & Chemicals BVBA.
This information relates only to products supplied in Europe (including Turkey) and the Former Soviet Union.

EXXONMOBIL LUBRICANTS & SPECIALTIES EUROPE, A DIVISION OF EXXONMOBIL PETROLEUM & CHEMICAL, BVBA (EMPC)
POLDERDIJKWEG
B-2030 Antwerpen
Belgium

Sollten Sie Fragen zu Mobil Produkten oder Services haben, wenden Sie sich bitte an unser Technical Helpdesk: https://www.mobil.com.de/de-de/kontakt

Typische Eigenschaften sind solche die mit normalen Produktionabweichungen erlangt werden and stellen keine Spezifikation dar. Aufgrund der Herstellung in verschiedenen Schmierstoffmischanlagen sind auch unter normalen Herstellungsbedingungen Produktabweichungen zu erwarten, die die Produktleistung jedoch nicht beeinträchtigen. Die hierin enthaltenen Informationen können sich ohne weitere Benachrichtigung ändern. Möglicherweise sind einige Produkte vor Ort nicht erhältlich. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen ExxonMobil Kontakt oder besuchen Sie unsere Internetseite unter www.exxonmobil.com
Unsere US-amerikanische Muttergesellschaft, die Exxon Mobil Corporation, hat in ihrem Konzernverbund zahlreiche Tochtergesellschaften, viele von ihnen haben Namen, die die Begriffe Esso, Mobil oder ExxonMobil enthalten. Aus Vereinfachungsgründen werden diese Begriffe sowie Formulieungen wie Konzern, Gesellschaft, unser, wir und ihre stellenweise als verkürtze Bezugnahme auf bestimmte Gesellschaften oder Gruppen von Gesellschaften verwandt. Ebenso werden gelegentlich vereinfachende Beschreibungen gewählt, um globale oder regionale operative Einheiten bzw. global oder regional organisierte Sparten zu bezeichnen. Gleichermaßen hat ExxonMobil Geschäftsbeziehungen zu Tausenden von Kunden, Lieferanten, Behörden, Pächtern und andere Geschäftspartnern. In diesem Zusammenhang werden ebenfalls aus Vereinfachungsgründen Begriffe wie Unternehmen, Partner und andere verwandt, um eine Geschäftbeziehung zu kennzeichnen. Derlei Bezeichnungen mögen nicht in jedem Falle exakt die konkrete Rechtsbeziehung widerspiegeln.

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved