Mobil

Mobil SHC™ Polyrex EM Series

Mobil Grease , Switzerland

Hochleistungsfett für Elektromotorenlager



Produktbeschreibung

Die Hochleistungsschmierfette der Mobil SHC™ Polyrex EM Reihe wurden speziell für Elektromotorenlager entwickelt. Auf der Basis einer fortschrittlichen Verdicker-Konzeption in Kombination mit urheberrechtlich geschützten und patentierten Herstellungsverfahren sorgen Mobil Polyrex EM Produkte für verbesserte Leistungsfähigkeit geschmierter Lager sowie lang anhaltenden Schutz elektrischer Motoren.

Mobil SHC Polyrex EM 102 hat in kontrollierten Labortests (*) eine bis zu 40%ige Verbesserung des Drehmoments bewiesen.

Das Energieeffizienz-Logo ist ein Markenzeichen der Exxon Mobil Corporation.

(*) Die Drehmomentreduzierung bezieht sich ausschließlich auf die Leistung von Mobil SHC Polyrex 102 EM im Vergleich zu einem herkömmlichen (mineralischen) Referenzfett ähnlicher Viskositätsklasse in einem Rillenkugellager. Die eingesetzte Technologie ermöglicht eine Drehmomentreduzierung von bis zu 40 % gegenüber der Referenz, wenn sie in einem Lager unter kontrollierten Bedingungen getestet wird. Effizienzverbesserungen variieren je nach Betriebsbedingungen und Anwendung.

Eigenschaften und Vorteile

Mobil SHC Polyrex 102 EM und Mobil SHC Polyrex 103 EM bieten folgende Eigenschaften und Vorteile:

- Lange Fettlebensdauer, sehr gute Hochtemperaturschmierung von Kugel- und Wälzlagern, besonders bei dauergeschmierten Lagern in Anwendungen bis 180 °C
- Reduziertes Lagerdrehmoment gegenüber herkömmlichen Schmierfetten
- Erhöhte Stabilität gegen mechanische Scherkräfte verglichen mit herkömmlichen Fetten auf Polyharnstoff-Basis
- Hervorragende Korrosionsbeständigkeit und Schutz gegen Rost und Korrosion
- Geeignet für die Schmierung von Kugellagern in vielen geräuschempfindlichen Anwendungen
- Bessere Tieftemperaturleistung gegenüber herkömmlichen Schmierfetten

Anwendungen

Mobil SHC Polyrex 102 EM wird von den großen Lager- und Elektromotorenherstellern für die Langzeitschmierung von Kugel- und Wälzlagern für Elektromotoren empfohlen.

Mobil SHC Polyrex 103 EM wird speziell für Anwendungen, wie z. B. vertikal montierte Lager oder sehr große Motoren empfohlen, bei denen eine steifere Fettkonsistenz durch die Hersteller gefordert wird und geräuscharme Eigenschaften nicht erforderlich sind.

Mobil SHC Polyrex EM Schmierfette sind mit einer Reihe von Lithiumkomplexfetten von ExxonMobil sowie mit einigen mineralischen Wettbewerbsprodukten für Elektromotoren auf Polyharnstoff-Basis gemäß ASTM D6185 kompatibel. Bei speziellen Fragen hinsichtlich Schmierfettverträglichkeiten wenden Sie sich bitte an Ihren Mobil-Vertriebskontakt.

Zu den gängigsten Anwendung gehören:

- Elektromotorenlager
- Gebläselager
- Hochtemperatur-Pumpenlager
- Werksseitig befüllte, dauergeschmierte Kugellager
- Kugel- oder Wälzlager, die bei extrem hohen Temperaturen arbeiten und eine geringe Ölabscheidung erfordern
- Mobil SHC Polyrex EM für Kugel- oder Wälzlager in geräuschsensiblen Umgebungen

Spezifikationen und Freigaben

Mobil SHC Polyrex EM erfüllt oder übertrifft die Anforderungen von:	MOBIL SHC POLYREX 102 EM	MOBIL SHC POLYREX 103 EM
DIN 51825:2004-06 KHC2R-30	X	
DIN 51825:2004-06 KHC3R-20		X

Typische Produktdaten

Eigenschaft	MOBIL SHC POLYREX 102 EM	MOBIL SHC POLYREX 103 EM
Viskositätsklasse	NLGI 2	NLGI 3
Typ des Verdickers	Polyharnstoffe	Polyharnstoffe
Kupferkorrosion, ASTM D4048	1A	1A
Tropfpunkt, °C, ASTM D2265	253	269
VKA-Verschleißtest, Verschleißmarke, mm, ASTM D2266	0,49	0,60
Farbe, visuell	Grün	Grün
Tieftemperatur-Drehmoment, Betrieb, -40 °C, g-cm, ASTM D1478	540	1590
Tieftemperatur-Drehmoment, Start, -40° C, g-cm, ASTM D1478	4780	6780
Ölabscheidung, 168 h @ 40 °C, Massenanteil %, IP 121	0,0	
Ölabscheidung, 168 h @ 80° C, Massenanteil %, IP 121(mod)		0,1
Viskosität bei 100 °C, mm2/s, ASTM D445	10,9	10,9
Viskosität bei 40 °C, mm2/s, ASTM D445	85	85

Gesundheit, Sicherheit und Umwelt

Gesundheits- und Sicherheitshinweise zu diesem Produkt finden Sie im Sicherheitsdatenblatt, das Sie unter http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx abrufen können.

Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Marken oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder verbundener Unternehmen, sofern nicht anders angegeben.

03-2022

EXXONMOBIL LUBRICANTS & SPECIALTIES EUROPE, A DIVISION OF EXXONMOBIL PETROLEUM & CHEMICAL, BVBA (EMPC)
POLDERDIJKWEG
B-2030 Antwerpen
Belgium

Typische Eigenschaften sind solche die mit normalen Produktionabweichungen erlangt werden and stellen keine Spezifikation dar. Aufgrund der Herstellung in verschiedenen Schmierstoffmischanlagen sind auch unter normalen Herstellungsbedingungen Produktabweichungen zu erwarten, die die Produktleistung jedoch nicht beeinträchtigen. Die hierin enthaltenen Informationen können sich ohne weitere Benachrichtigung ändern. Möglicherweise sind einige Produkte vor Ort nicht erhältlich. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen ExxonMobil Kontakt oder besuchen Sie unsere Internetseite unter www.exxonmobil.com

Unsere US-amerikanische Muttergesellschaft, die Exxon Mobil Corporation, hat in ihrem Konzernverbund zahlreiche Tochtergesellschaften, viele von ihnen haben Namen, die die Begriffe Esso, Mobil oder ExxonMobil enthalten. Aus Vereinfachungsgründen werden diese Begriffe sowie Formulieungen wie Konzern, Gesellschaft, unser, wir und ihre stellenweise als verkürtze Bezugnahme auf bestimmte Gesellschaften oder Gruppen von Gesellschaften verwandt. Ebenso werden gelegentlich vereinfachende Beschreibungen gewählt, um globale oder regionale operative Einheiten bzw. global oder regional organisierte Sparten zu bezeichnen. Gleichermaßen hat ExxonMobil Geschäftsbeziehungen zu Tausenden von Kunden, Lieferanten, Behörden, Pächtern und andere Geschäftspartnern. In diesem Zusammenhang werden ebenfalls aus Vereinfachungsgründen Begriffe wie Unternehmen, Partner und andere verwandt, um eine Geschäftbeziehung zu kennzeichnen. Derlei Bezeichnungen mögen nicht in jedem Falle exakt die konkrete Rechtsbeziehung widerspiegeln.

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved