



PRIMETALS® GEAR OIL SERIES

Mobil Industrial, Denmark

Førsteklasses Gearolier



Produktbeskrivelse

Primetals Gear Oils serien er højtydende gearolier med fremragende EP-egenskaber og belastningskapacitet, særligt udviklet til brug i lukkede gearsystemer i Primetals Technologies udstyr i stålvalseværker. Primetals gearolier er formulerede til at imødegå den højere belastning der nu er på de nyeste geartyper ved at sikre beskyttelse af gear, lejer og pakninger, så vel som at beskytte tandhjul mod micropitting.

Primetals gearolier overgår industrikravene for beskyttelse af gearlejer mod slid ved at tilbyde op til 15 gange så megen beskyttelse mod slid, når der måles industriens standard målestok, FAG FE8-prøven. Deres velafbalancerede formulering giver maksimal beskyttelse mod slid og korrosion og er samtidig forenelig med de mest anvendte materialer, som anvendes i gearkassers pakninger. Herved undgås olielækage og at støv og snavs trænger ind i gearet.

Primetals gearolier anbefales til cylindriske, skråfortandede, og koniske lukkede gear i udstyr i Primetals Technologies stålværker, hvor der anvendes cirkulation: stænksmøring, og hvor olietemperaturen er op til 100 °C. De er specielt velegnede til gear, som arbejder under hård eller stødvis belastning. Primetals gearolierne findes i tre viskositetsklasser.

Egenskaber og fordele

Primetals gearolierne benytter sig af den samme teknologi som findes i Mobilgear 600 XP seriens olier, hvis dokumenterede ydeevne har gjort dem til det foretrukne til Primetals Technologies udstyr verden over. Disse højkvalitets mineraloliebaserede gearolier er udviklet til at opfylde de seneste industristandarder og er kendt for at være innovative og højtydende, Primetals gearolier har følgende egenskaber og mulige fordele:

Egenskaber	Reelle & mulige fordele
Forbedret modstandsdygtighed mod slid på tandhjul forårsaget af micropitting	Mindsket slid på gear og lejer mindsker ikke-planlagt stoptid
Mindsket slid på tandhjul forårsaget af slidpartikler	Op til 22 % forbedring i levetid på lejer, reducerer udgifter til udskiftning af lejer og forbedrer produktivitet
Forbedret slidbeskyttelse af lejer	Forbedret levetid for lejer resulterer i højere produktivitet
Fremragende forenelighed med mange pakningsmaterialer	Mindre lækage, olieforbrug og indtrængende snavs mindsker vedligeholdelsesudgifter og sikrer pålidelig drift og øger produktiviteten
Fremragende modstand over for oxidation og termisk nedbrydning af olien	Hjælper med at forlænge oliens levetid, så udgifter til olie og vedligeholdelse mindskes og stoptid holdes nede
God modstandsdygtighed mod slamdannelse og andre aflejringer	Renere systemer og mindre vedligeholdelse
Brede anvendelsesmuligheder	Færre olieklasser medfører reducerede udgifter til indkøb og oplagring, og mindre risikofejlansvendelse
Stor modstandsdygtighed over for rust og korrosion af stål og korrosion af kobber og lejemetaller	Fremragende beskyttelse af maskindele med mindskede vedligeholdelses- og reparationsomkostninger

Egenskaber	Reelle & mulige fordele
Modstandsdygtighed over for skumdannelse og emulgering	Effektiv smøring og problemfri drift i nærværelse af vand og i udstyr, som har tende skumdannelse

Anvendelsesområder

Primetals gearolier finder bred anvendelse inden for industrien, især til cylindriske, skråtfortandede, koniske gear og snækkegear, herunder:

- Industrigear anvendt i transportbånd, blæsere, blandeværk, presser, pumper ekstruderingsmaskiner, og andet svært udstyr
- Non-gear anvendelser herunder akselkoblinger, skruer og hårdt belastede glidelejer og rulningslejer, som kører ved lav hastighed

Specifikationer og godkendelser

Dette produkt opfylder eller overstiger kravene i:	150	220	320
AGMA 9005 E02	X	X	X
DIN 51517-3:2009-06	X	X	X
ISO L-CKD (ISO 12925-1:1996)		X	X

Typiske egenskaber

Egenskaber	150	220	320
Viskositetsklasse	ISO 150	ISO 220	ISO 320
Kobberkorrosion, 3 timer, 100° C, vurdering, ASTM D130	1B	1B	1B
Densitet ved 15.6° C, kg/l, ASTM D4052	0,89	0,89	0,90
EP-karakteristika, Timken OK Load, lb, ASTM D2782	65	65	65
Demulgeringstid ved 82° C, min. ASTM D1401	30	30	30
FE8 lejeslidtest, V50, mg, DIN 51819-3	2	2	2
FZG Micropitting, Belastningstrin, Vurdering, FVA 54	10/Høj	10/Høj	10/Høj
FZG test, sammenbrudsniveau, A/16.6/90, ISO 14635-1(mod)	12+	12+	12+
FZG test, sammenbrudsniveau, A/8.3/90, ISO 14635-1	12+	12+	12+
Flammepunkt, Cleveland Open Cup, °C, ASTM D92	230	240	240
Skumtendens, Sekvens I, Tendens/Stabilitet, ml, ASTM D892	0/0	0/0	0/0
Skumtendens, Sekvens II, Tendens/Stabilitet, ml, ASTM D892	30/0	30/0	30/0
4-kugle EP-slidtest, Svejselast, kgf, ASTM D2783	47	48	48
4-kugle EP-slidtest, Last, kgf, ASTM D2783	250	250	250
Kinematisk viskositet ved 100° C, mm2/s, ASTM D445	14,7	19,0	24,1
Kinematisk viskositet ved 40° C, mm2/s, ASTM D445	150	220	320

Egenskaber	150	220	320
Flydepunkt, °C, ASTM D97	-24	-18	-15
Rustbeskyttelse, Procedure B, ASTM D665	Bestået	Bestået	Bestået
Viskositetsindeks, ASTM D2270	97	97	97

Sundhed og sikkerhed

Sikkerhedsanbefalinger for dette produkt findes i sikkerhedsdatabladet, som kan ses på <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Alle her anvendte varemærker er varemærker eller registrerede varemærker, der tilhører Exxon Mobil Corporation eller et af dets datterselskaber medmindre andet angivet.

11-2022
ExxonMobil Nordic
Affiliate of ExxonMobil Nordic AS, Norway
Gydevang 39-41
DK-3450 Alleroed, Denmark
Tel: +45 45 99 02 10
Fax : +45 45 99 02 80
www.exxonmobil.no

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entity.

ExxonMobil

Exxon

Mobil

Esso

XT

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved